



ORYGINALNA INSTRUKCJA OBSŁUGI

Podnośnik pneumatyczno-hydrauliczny 30/15T

MJW AHL30

MJW sp. z o.o.

ul. Sosnowa 4

64-020 Piechanin

www.mjwtools.com

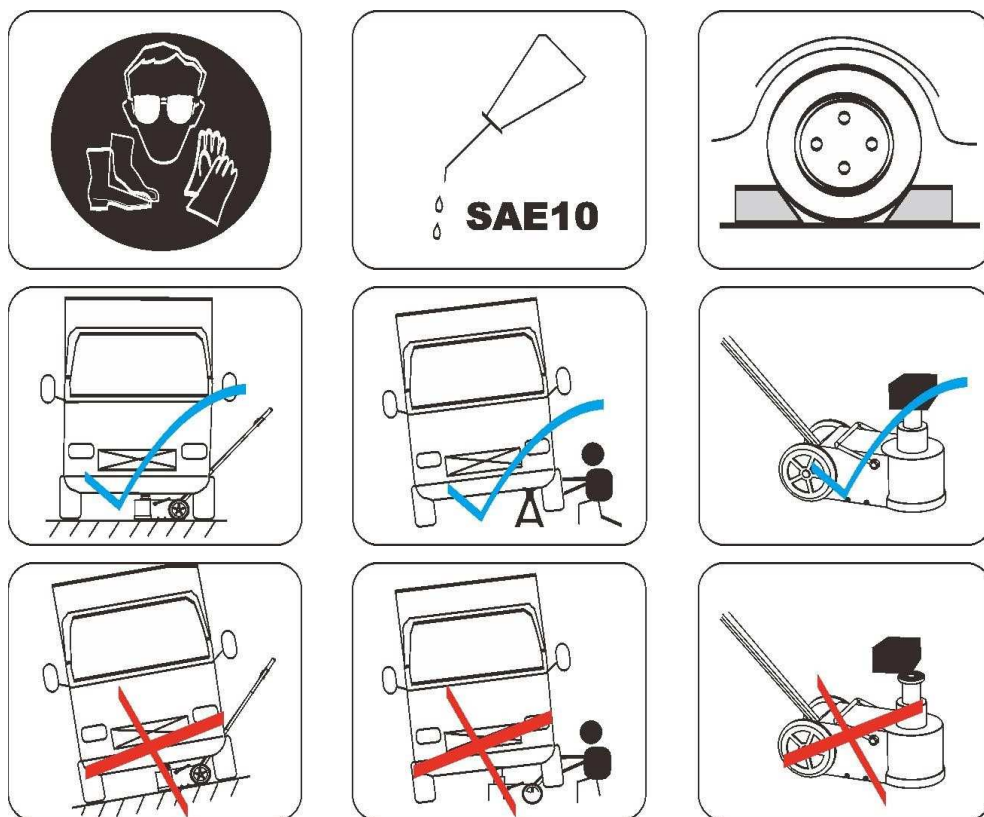


Udźwig:	30T / 15T
Cisnienie robocze:	0,8 - 1,2MPa
Min wysokość:	150 mm
Wysokość podnoszenia:	30T: 73mm / 15T: 66mm
Wysokość podstawek:	75mm + 45mm
Waga netto:	38kg

Uwagi wstępne

1. Przed przystąpieniem do pracy z podnośnikiem należy bezwzględnie zapoznać się z instrukcją obsługi oraz symbolami bezpieczeństwa.
2. Producent nie odpowiada za przeprowadzone zmiany dokonane przez użytkownika samowolnie mogące doprowadzić do zmiany parametrów technicznych i obniżenia poziomu bezpieczeństwa pracy. Zmiany te powodują utratę gwarancji.
3. Znak  ostrzega, że niestosowanie się do wymogów bezpieczeństwa zawartych w instrukcji może spowodować zagrożenie dla zdrowia lub życia użytkownika.
4. Gwarancja ustala zależność pomiędzy producentem i użytkownikiem.
5. Oznaczenie wyrobu: każde urządzenie musi być wyposażone w tabliczkę znamionową zawierającą dane techniczne, typ, numer seryjny i rok produkcji.

Ogólne zasady bezpieczeństwa.



Zawsze umieszczać podnośnik pod pojazdem tak, aby stopka tłka znajdowała się centralnie pod punktem podparcia

Po uniesieniu pojazdu na żądaną wysokość konieczne używać stałych podpórek. Nie pozostawiać pojazdu na podnośniku.

Przed podniesieniem zablokować koła po przeciwnej stronie pojazdu za pomocą klinów.

Miejsce użytkowania podnośnika powinno być tak wybrane, aby nie groziło przygnieceniem operatora przez pojazd.

Przed przystąpieniem do opuszczania pojazdu upewnić się czy nie spowoduje to zagrożenia dla osób przebywających w pobliżu.

Przed opuszczeniem pojazdu zwrócić uwagę na położenie uchwyty podnośnika w pozycji poziomej

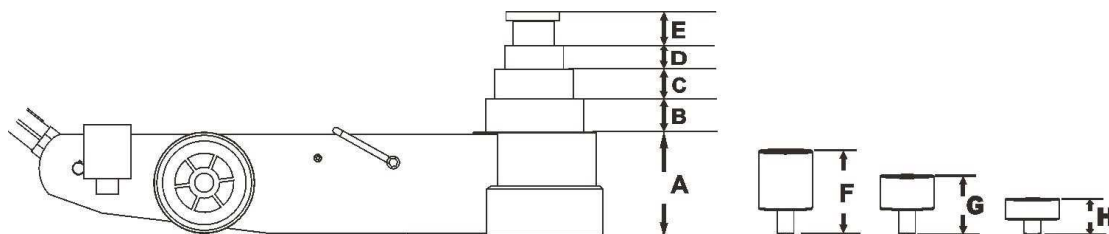
Używać wyłącznie przedłużeń znajdujących się na wyposażeniu urządzenia. Nie używać przedłużeń bez właściwej podstawki. Nie używać więcej niż dwóch przedłużeń.

Nie używać podnośnika na podłożu miękkim, pochyłym, podjazdach.

Nie wolno wprowadzać do instalacji pneumatycznej podnośnika olejów hydraulicznych, wazeliny, płynu hamulcowego ani innych płynów. W instalacji zasilania podnośnika zastosuj odwadniacz. Celem naolejania powietrza w instalacji zasilającej podnośnik używaj przeciwzużyciowych olejów hydraulicznych klasy 32/46.



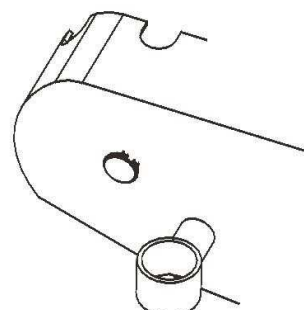
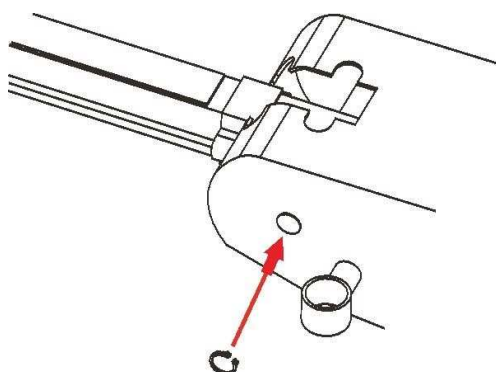
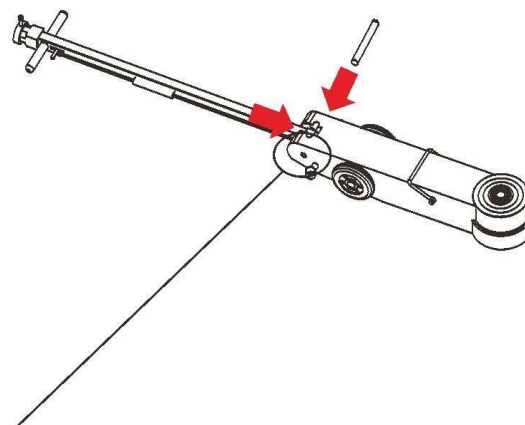
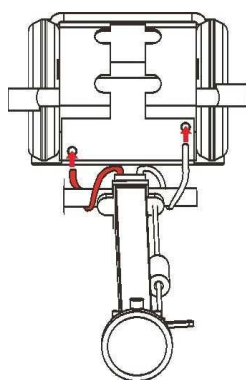
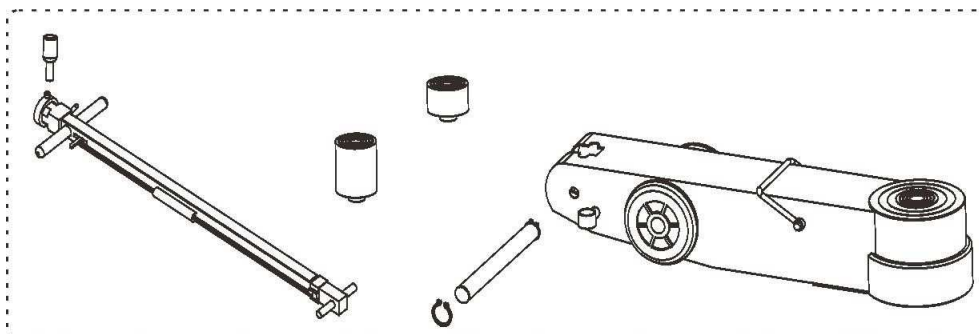
DANE TECHNICZNE



A(mm)	B(mm)	Ton	C(mm)	Ton	D(mm)	Ton	E(mm)	Ton	F(mm)	G(mm)	H(mm)
175	97	30	75	15	-	-	-	-	75	45	-
150	74	30	68	15	-	-	-	-	75	45	-
210	129	30	110	15	-	-	-	-	75	45	-
175	97	40	75	20	-	-	-	-	75	45	-
150	74	40	68	20	-	-	-	-	75	45	-
210	129	40	110	20	-	-	-	-	75	45	-
210	124	30	110	15	-	-	-	-	75	45	-
170	84	30	70	15	-	-	-	-	75	45	-
210	123	40	108	20	-	-	-	-	75	45	-
170	87	40	69	20	-	-	-	-	75	45	-
185	97	25	95	10	-	-	-	-	75	45	-
150	73	30	66	15	-	-	-	-	75	45	-
190	103	40	87	20	-	-	-	-	75	45	-
125	58	40	50	20	54	10	-	-	75	45	-
215	117	50	114	25	-	-	-	-	75	45	-
160	62	50	61	25	69	10	-	-	75	45	-
220	122	60	114	40	-	-	-	-	75	45	-
175	77	60	70	40	82	20	-	-	75	45	-
150	55	60	48	40	53	20	-	-	75	45	-
150	55	60	48	40	53	22	58	11	75	45	-
230	110	80	100	50	-	-	-	-	75	45	-
175	69	80	61	50	70	25	-	-	75	45	-

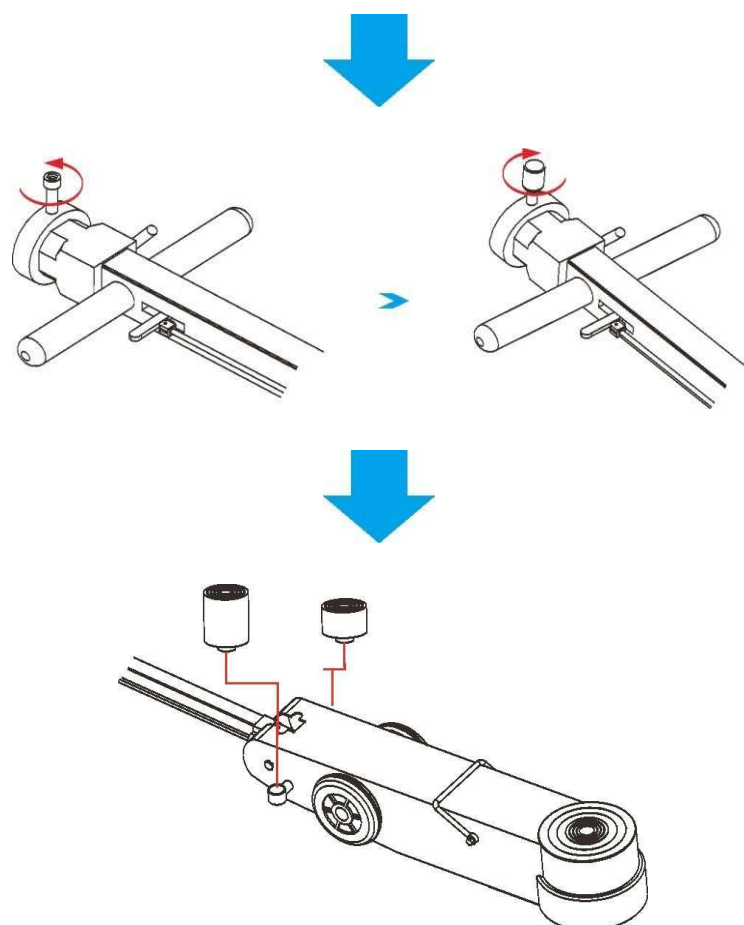


MONTAŻ PODNOŚNIKA





MONTAŻ PODNOŚNIKA



Podłączenie do zasilania powietrzem

Powietrze zasilające podawane jest do instalacji podnośnika za pomocą szybkozłączki umieszczonej w urządzeniu sterowniczym podnośnika. Należy sprawdzić czy złącze w przewodzie zasilającym jest właściwego typu tzn. pasuje do przyłącza podnośnika.

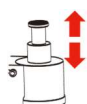
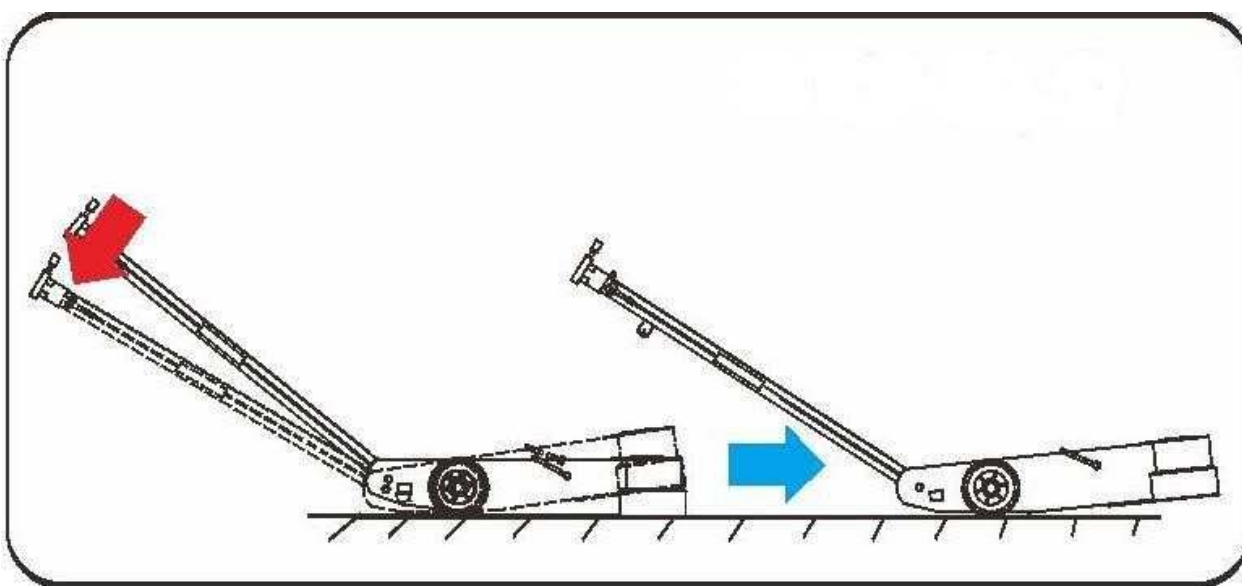
Przekrój przewodu doprowadzającego powietrze powinien wynosić min. 8mm.
Sprawdzić ew. ustawić ciśnienie zasilania podnośnika - 8-12bar.

Warunki środowiskowe

Minimalna temperatura pracy	- 20°C
Maksymalna temperatura pracy	50°C

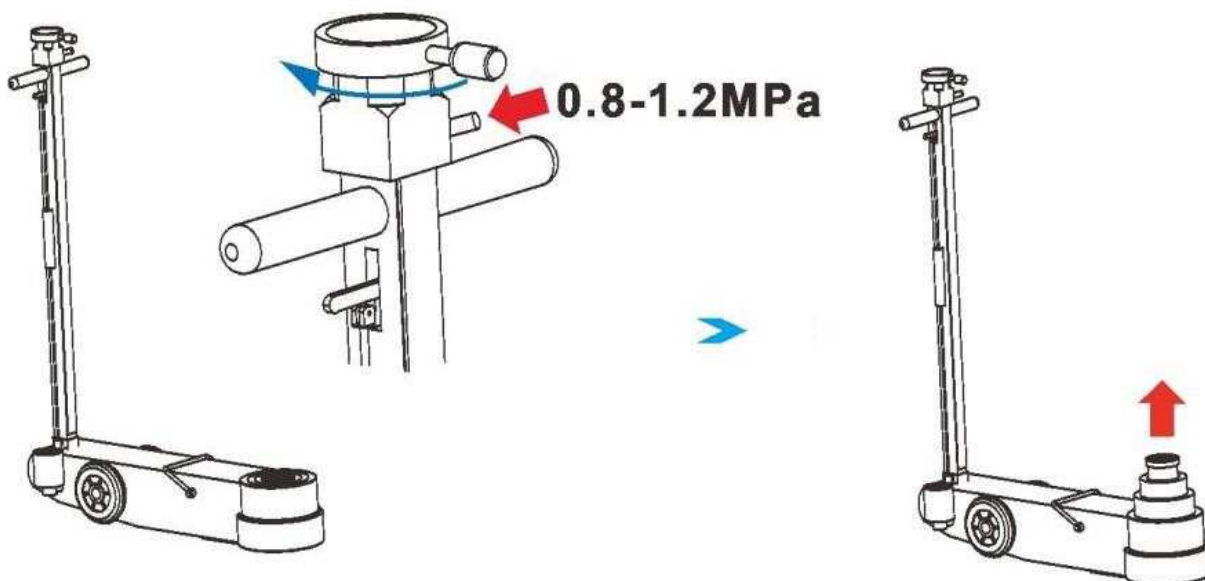
Użytkowanie

1. Zapoznać się z zasadami bezpieczeństwa wcześniej opisanymi
2. Umieścić podnośnik pod ciężarem na stabilnym podłożu
3. Aby przestawić podnośnik należy nacisnąć dźwignię i przestawić rączkę podnośnika na środkową pozycję. Następnie lekko naciskając w dół możemy przemieścić podnośnik.



OBSŁUGA PODNOŚNIKA

1. Celem podniesienia ciężaru obrócić zawór urządzenia sterowniczego zgodnie z ruchem wskazówek zegara - nastąpi podnoszenie ciężaru



2. Po podniesieniu obciążenia na żadaną wysokość użyć stałej podpory dla podtrzymania ciężaru - nie pozostawiać ciężaru na podnośniku.
3. Celem opuszczenia ciężaru obrócić zawór urządzenia sterowniczego przeciwnie do ruchu wskazówek zegara. - nastąpi opuszczanie ciężaru



4. Pracodawca operatora podnośnika ma obowiązek zapewnienia mu odpowiedniego szkolenia oraz zapewnienia odpowiedniej dokumentacji w celu poprawnego użycia urządzenia.

5. Podnośnik powinien być zawsze używany i składowany w pozycji poziomej - nie stawiać go pionowo.

Użytkowanie niewłaściwe

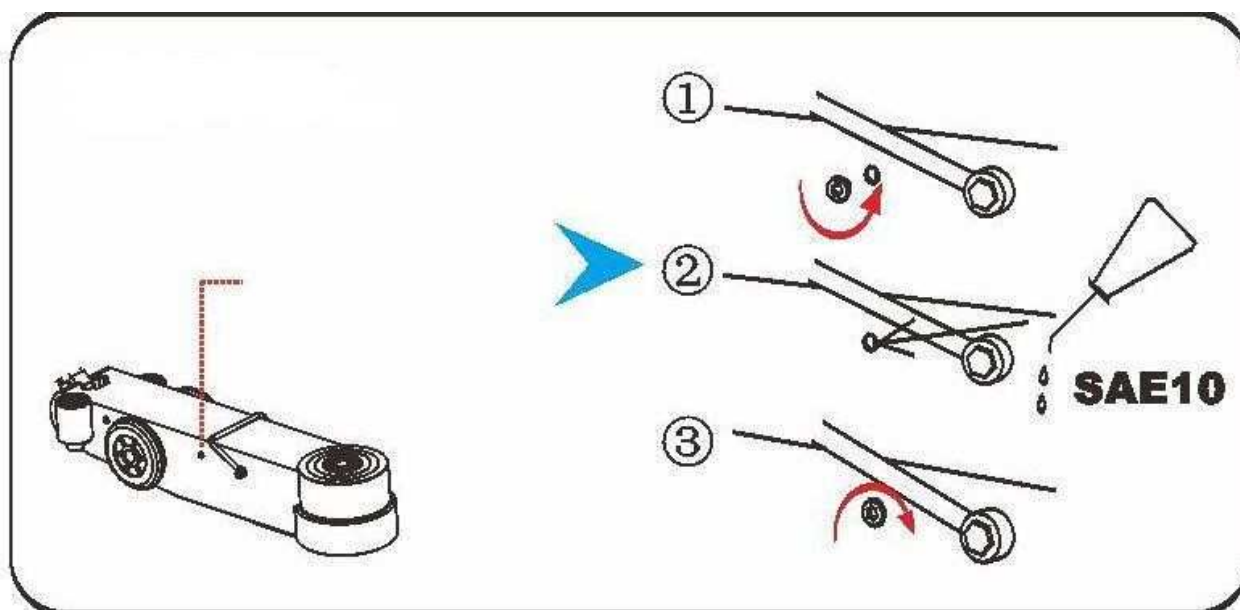
Podnośnik jest przeznaczony do podnoszenia pojazdów mechanicznych i użycie go w innych celach (np. podnoszenia osób) jest niewłaściwe i zabronione. Użycie podnośnika niezgodne z regułami bezpieczeństwa opisanymi wcześniej jest niewłaściwe i zabronione.

Czynności konserwacyjne i naprawcze

Czynności dozwolone użytkownikowi:

Podnośnik wyposażony jest w uchwyt z przestawianymi położeniami oraz w trójpółosiowy rozdzielacz sterowania.

1. Dla przedłużenia żywotności urządzenia zalecane jest ciągle utrzymanie w czystości urządzenia - szczególnie czyszczenie wysuwanych tłoków co najmniej raz na dwa tygodnie.
3. Co najmniej dwa razy w roku w normalnej eksploatacji należy sprawdzać poziom oleju hydraulicznego w zbiorniku. Czynność ta powinna być wykonana gdy tłoki są w pozycji całkowicie schowanej. Sprawdzenie poziomu oleju jest możliwe po odkręceniu śruby jak pokazano na rysunku.



Jeśli poziom oleju jest wyższy niż wymagany lub jeśli podnośnik był przekręcany w pozycję odwrotną (kołami do góry) co może łatwo zdarzyć się podczas transportu olej może wydostawać się z pompy w postaci mgły i powodować powstawanie plam. Efekt ten zaniknie jeśli poziom będzie właściwy. Jeśli poziom oleju jest dużo wyższy niż wymagany zalecane jest usunięcie jego nadmiaru. **Zalecany olej -ATF DEXRON II D lub zamienniki** Jeśli podnośnik nie ma wystarczającej siły należy sprawdzić poziom oleju, jeśli jest za niski uzupełnić. Powodem braku siły może być zapowietrzenie instalacji olejowej.

Aby odpowietrzyć podnośnik należy wysunąć maksymalnie tłoki, zamknąć zawór pomiędzy pompą i zbiornikiem. Następnie położyć podnośnik na stronę pokazaną na rysunku odkręcić śrubę odpowietrzającą i naciskać ręcznie na tłoki aż w otworze pokaże się olej - wtedy śrubę dokręcić. Po wykonaniu powyższych czynności ponownie sprawdzić poziom oleju.

Sytuacje awaryjne:

Nie należy dopuszczać aby podnośnik był używany jeśli nie jest w pełni sprawny technicznie, ponieważ może to spowodować powstanie zagrożeń. Naprawy podnośnika powinny być wykonywane przez wykwalifikowany personel.

Serwis podnośników SNIT:

Anwa-Tech Sp.Z.O.O. 05-071 Sulejówek, ul. 3-go Maja 89 tel.
022 783-41-62, fax. 22 783-91-26 NIP: 82222161742

Części zamienne:

Gdy zamawiane są części należy podać:

1. typ podnośnika
2. numer części
3. nazwę części



ROZWIĄZYWANIE PROBLEMÓW

Opis usterki	Prawdopodobna przyczyna	Zalecenia
Podnośnik nie działa lub pracuje zbyt wolno	- wyciek powietrza z przewodów pneumatycznych, - cylinder siłownika jest zabrudzony lub o-ring na tłoku zablokował tłok, - pokrywa zaworu pompy pneumatycznej jest zabrudzona lub zawór rozdzielacza pneumatycznego jest zabrudzony.	- sprawdzić przewody i złączki pneumatyczne. Jeśli przepuszczają powietrze – wymienić, - wyczyścić cylindry i wymienić lub nasmarować o-ringi, - wyczyścić pokrywę lub wymienić o-ring rozdzielacza.
Podnośnik nie podnośni się bez obciążenia	- pompa pneumatyczna nie pracuje, - brak oleju w przewodach olejowych lub jeden z przewodów zagięty, - uszkodzony zawór zwrotny – nieszczelność.	- sprawdzić pompę pneumatyczną, - sprawdzić przewody olejowe. Jeśli uszkodzone – wymienić, - wyczyścić zawór lub wymienić.
Podnośnik nie podnośni się bez obciążenia lub opada samowolnie	- pompa pneumatyczna pracuje zbyt wolno, - wyciek oleju z cylindra lub przewodu, - wyciek oleju z zaworu kontrolnego lub z podstawy cylindra, - uszkodzone elementy uszczelniające obudowę pompy oleju, - uszkodzony lub zaprudzony zawór zwrotny.	- sprawdzić pompę pneumatyczną, - sprawdzić elementy uszczelniające cylinder i przewody – wadliwe wymienić - wymienić uszczelniacze śrub, - wymienić uszkodzone elementy, - wyczyścić lub wymienić zawór
Podnośnik nie opuszcza się	- wyciek powietrza z przewodów pneumatycznych, - zawór upustowy tłoka nie działa, - uszkodzony pierścień pyłoszczelny	- wymienić uszkodzone przewody, - wymienić zawór lub o-ringi, - wymienić pierścień

WARUNKI GWARANCJI

1. Urządzenie objęte jest gwarancją na ukryte wady produkcyjne.
2. W przypadku uszkodzenia się urządzenia sprzedawca zapewnia naprawę lub wymianę w ciągu 14 dni od daty zgłoszenia usterki.
3. Okres gwarancji wynosi 12 miesięcy od daty zakupu.
4. Gwarancja jest tracona w przypadkach:
 - nieprzestrzegania warunków użytkowania
 - uszkodzenia mechanicznego urządzenia
 - uszkodzenia urządzenia wynikającego ze stosowania niewłaściwych materiałów eksploatacyjnych.
 - dopuszczenia do nadmiernego zabrudzenia urządzenia
5. Gwarancja nie obejmuje czynności regulacyjnych oraz kontroli działania.
6. Gwarancja wygasa, gdy urządzenie było użyte niezgodnie z przeznaczeniem lub przekonstruowane.
7. Sprzedawca nie odpowiada za dodatkowe koszty związane z uszkodzeniem urządzenia (przerwa w pracy).
8. Sprzedawca nie odpowiada za szkody wyrządzone wyważarką, wynikające z błędów personelu obsługującego.

.....
(data)

.....
(Pieczęć i podpis klienta)

DZIENNIK NAPRAW

Data	Wykonana naprawa	Podpis

DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE

Oświadczam się z pełną odpowiedzialnością, że następujące urządzenie

Nazwa i model : PODNOŚNIK PNEUMATYCZNO HYDRAULICZNY SNIT

.....

Numer seryjny :

**Nazwa i adres : FOZHOU SNIT MECHANICAL EQUIPMENT CO. LTD.
JIN SHAN PUSHAN INDUSTRIAL PARK 64, FOZHOU,
FUJIAN, CHINY**

do którego odnosi się niniejsza deklaracja spełnia wymagania dyrektywy 2006/42/WE i następujących norm zharmonizowanych:

EN ISO 12100-1:2009 Bezpieczeństwo maszyn -- Pojęcia podstawowe, ogólne zasady projektowania --

Część 1: Podstawowa terminologia, metodyka.

EN ISO 12100-2:2009 Bezpieczeństwo maszyn – Pojęcia podstawowe, ogólne zasady projektowania – Część 2: Zasady techniczne

EN ISO 1050:1996 Maszyny. Bezpieczeństwo. Zasady oceny ryzyka.

oraz jest identyczne z egzemplarzem maszyny, będącym przedmiotem certyfikatów oceny typu WE nr CPC09/031320 i CPC08/021360 wydanych przez:

**CARNOT PRODUCT CERTIFICATION TESTING CO., LTD, Dept 706, 19-21 Crawford Street,
Londyn 1PJ, Wielka Brytania**

Nazwisko osoby upoważnionej do
podpisania dokumentu:

.....