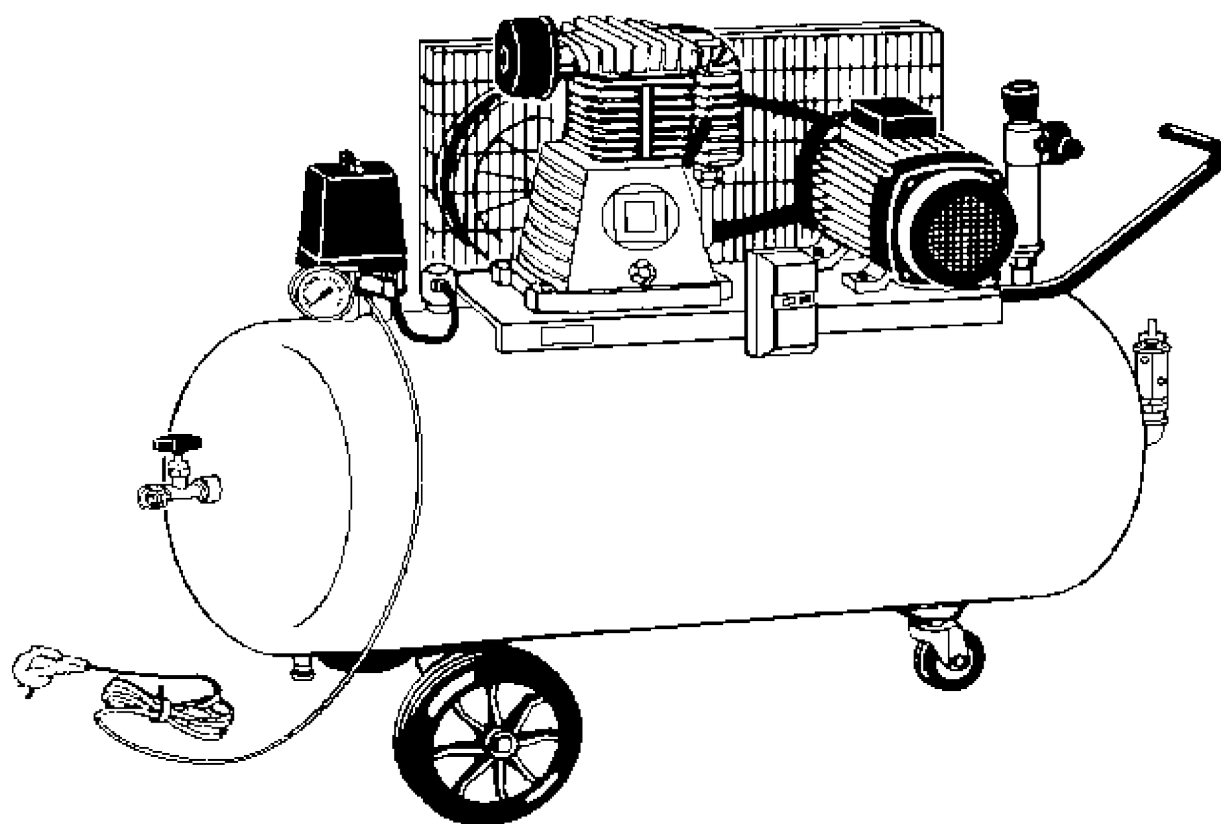


KOMPRESOR POWIETRZA

AIR COMPRESSOR



PL INSTRUKCJA OBSŁUGI I WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA



1. INFORMACJE OGÓLNE

1.1. Spis treści

1. Informacje ogólne	2
1.1. Spis treści	2
1.2. Znaki graficzne	2
1.3. Przedmowa	3
1.4. Gwarancja	3
1.5. Identyfikacja maszyny	3
1.6. Kontakt telefoniczny/faks/e-mail	3
1.7. Certyfikaty	4
2. OPIS MASZyny I DANE TECHNICZNE	4
2.1. Zastosowanie maszyny	4
2.2. Przeciwwskazania i środki bezpieczeństwa	4
2.3. Ryzyko końcowe	5
2.4. Środki ochrony indywidualnej	5
2.5. Poziom hałasu	5
2.6. Oczekiwany okres eksploatacji maszyny	5
2.7. Utylizacja maszyny	5
2.8. Wymiary całkowite	6
2.9. Dane techniczne	6
2.10. Wyposażenie standardowe	6
2.11. Opis głównych części	6
2.12. Schematy połączeń	7
3. MONTAŻ	10
3.1. Rozładunek maszyny	10
3.2. Ustawienie	10
4. UŻYTKOWANIE MASZyny	10
4.1. Kontrole wstępne	10
4.2. Uruchamianie i zatrzymywanie kompresora	11
5. REGULACJA CIŚNIENIA	12
5.1. Regulacja ciśnienia roboczego za pomocą reduktora	12
6. ZABEZPIECZENIA	12
7. KONSERWACJA	12
7.1. Odprowadzanie kondensatu	12
7.2. Konserwacja filtra	13
7.3. Wymiana oleju	14
7.4. Napinanie paska	14
7.5. Szczególne środki ostrożności	15
7.6. Zakres konserwacji	15
8. PRZYCZYNY AWARII	16
9. CZĘŚCI ZAMIENNE	16
Dane techniczne	40

W niniejszym podręczniku wprowadziliśmy następujące znaki graficzne:

1.2. Znaki graficzne



Uwagi: W uwagach znajdują się informacje, które muszą być brane pod uwagę zgodnie z tekstem.



Ostrzeżenia: komunikaty ostrzegawcze pojawiają się przed niektórymi procedurami i jeśli nie będą przestrzegane lub prawidłowo wykonane, mogą spowodować uszkodzenie maszyny.



Uwaga: komunikaty ostrzegawcze pojawiają się przed niektórymi procedurami i jeśli nie będą przestrzegane lub prawidłowo wykonane, mogą spowodować obrażenia fizyczne operatora.

1.3. Przedmowa

Przy opracowywaniu niniejszej instrukcji wzięliśmy pod uwagę wszystkie czynności odnoszące się do normalnego i regularnego użytkowania kompresora elektrycznego. Aby zapewnić prawidłowe i optymalne użytkowanie kompresora elektrycznego, konieczne jest przeczytanie i ścisłe przestrzeganie wszystkich instrukcji w nim zawartych.

Zalecamy, aby niniejszą instrukcję zawsze przechowywać w dobrym stanie, w łatwo dostępnym miejscu w pobliżu kompresora elektrycznego. Używanie urządzenia powinno być dozwolone wyłącznie osobom wykwalifikowanym i doświadczonym. Zalecamy, aby nie dokonywać napraw ani interwencji, jeśli nie zostały wymienione w instrukcji.

Wszystkie naprawy wymagające demontażu niektórych części kompresora elektrycznego muszą być zlecane autoryzowanym technikom. Aby zapewnić wydajność, a także trwałość kompresora elektrycznego, sugerujemy stosowanie wyłącznie oryginalnych części zamiennych.

1.4. Gwarancja

Kompresor jest objęty gwarancją na okres 12 miesięcy od daty zakupu.

Niniejsza gwarancja obejmuje wyłącznie bezpłatną wymianę części uznanych za wadliwe, z wyjątkiem części eksploatacyjnych i elektrycznych.

Niewłaściwe użytkowanie kompresora, jak również jego modyfikacja automatycznie wykluczają gwarancję.

Wszystkie koszty transportu i koszty siły roboczej są również wyłączone z niniejszej gwarancji. W przypadku zwrotu kompresora elektrycznego, nawet jeśli jest on objęty gwarancją, musi on zostać wysłany bezpłatnie.

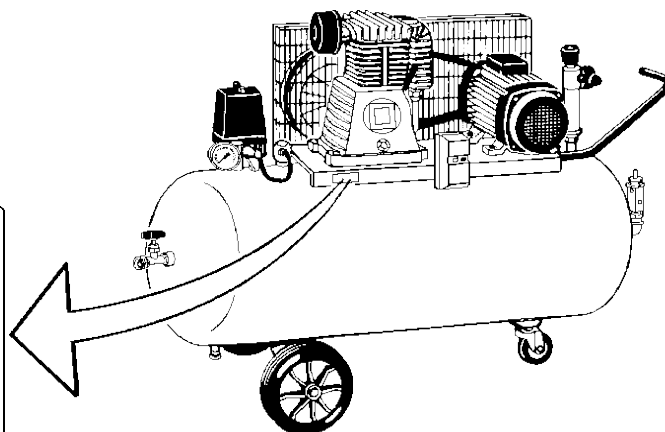


Gwarancja nie jest ważna, jeżeli nie ma daty zakupu i jeżeli na ostatniej stronie niniejszej instrukcji nie została umieszczona pieczęćka sprzedawcy.

1.5. Identyfikacja maszyny

Kompresor można zidentyfikować za pomocą etykiety umieszczonej z boku płyty mocującej silnik. (rys. 1-1).

GIS s.n.c. Via Dei Barrocciai, 29 41012 CARPI (MO)		CE
Modello Model	Aria aspirata l/min Displacement	
Matricola Serial number	Potenza kW Power	
Anno Year	Tensione V Tension	
Testata Head	Frequenza Hz Frequency	
Serbatoio l Tank	Pressione bar Pressure	



Rysunek 1-1

1.6. Kontakt telefoniczny/faks/e-mail

W przypadku kontaktu pisemnego lub ustnego ze sprzedawcą konieczne jest podanie wszystkich poniższych informacji, które umożliwią dokładną identyfikację kompresora i związaną z nią problemą:

1. typ i model kompresora (można go odczytać z tabliczki znamionowej rys. 1-1)
2. numer seryjny (można go odczytać z tabliczki znamionowej rys. 1-1)
3. napięcie i częstotliwość kompresora elektrycznego (można go odczytać z tabliczki znamionowej rys. 1-1)
4. nazwa sprzedawcy, u którego kupiono kompresor (patrz pieczęćka na ostatniej stronie)
5. data zakupu
6. opis wady
7. godziny pracy dziennie

1.7. Certyfikaty

Do niniejszej instrukcji dołączone są:

1. Deklaracja zgodności CE

1. Certyfikat zbiornika

1. Certyfikat zaworu bezpieczeństwa

2. OPIS MASZyny I DANE TECHNICZNE

Kompresor składa się ze stalowego zbiornika o proporcjonalnej grubości, silnika elektrycznego z kołem pasowym połączonych z pompą z kołem zamachowym za pomocą przekładni pasowej.

Silnik napędza pompę, która spręża powietrze i przesyła je do zbiornika. Wszystko to jest kontrolowane przez wyłącznik ciśnieniowy, którego funkcją jest utrzymanie ciśnienia wewnątrz zbiornika między pewnymi minimalnymi i maksymalnymi wartościami poprzez automatyczne zatrzymywanie i uruchamianie silnika elektrycznego. Instalacja elektryczna i pneumatyczna zostały wyprodukowane z certyfikowanych materiałów zmontowanych zgodnie z przepisami dotyczącymi tego przedmiotu. Maszyna jest również wyposażona w zabezpieczenia elektryczne, pneumatyczne i konstrukcyjne, aby zagwarantować bezpieczeństwo operatora.

2.1. Zastosowanie maszyny



Kompresor został opracowany i wyprodukowany w celu wytwarzania sprężonego powietrza. Kompresor należy stosować w miejscach przeznaczonych do tego celu (dobrze wentylowanych, o temperaturze $+5/+35^{\circ}\text{C}$), nigdy w obecności pyłów, kwasów, oparów, gazów wybuchowych lub łatwopalnych.

Personel odpowiedzialny za obsługę maszyny, po odpowiednim okresie szkolenia w zakresie obsługi i konserwacji maszyny, musi mieć minimalny wiek przewidziany przez prawo danego kraju. Przy obsłudze kompresora należy stosować indywidualne środki ochrony oraz podejmować wszystkie środki wymienione w niniejszej instrukcji. Należy stosować również wszelkie inne środki, które mogą okazać się konieczne w zależności od warunków pracy i miejsca pracy.

2.2. Przeciwwskazania i środki bezpieczeństwa



Korzystanie z urządzenia elektromechanicznego zawsze wiąże się z przestrzeganiem kilku podstawowych zasad:

- nie dotykaj maszyny bosymi stopami, mokrymi rękami lub stopami;
- nie ciągnij za kabel, aby odłączyć go od gniazdka lub przesunąć kompresor (urządzenia pod napięciem);
- nie wystawiaj maszyny na działanie czynników atmosferycznych (deszcz, słońce, mgła);
- nie pozwalaj osobom niedoświadczonym na korzystanie z niej bez odpowiedniego nadzoru;
- nie wykonuj żadnych prac spawalniczych ani mechanicznych na zbiorniku, w przypadku uszkodzenia lub korozji należy go wymienić; w zakresie przeglądów technicznych należy przestrzegać lokalnych przepisów w tej sprawie.
- stosowanie sprężonego powietrza do różnych przewidzianych zastosowań (pompowanie, narzędzia pneumatyczne, lakierowanie, mycie wyłącznie detergentami lub na bazie wody itp.) wymaga znajomości i przestrzegania odpowiednich zasad. W szczególności należy zachować odległość co najmniej 6 m między obszarem roboczym, a sprężarką, aby uniknąć uszkodzenia maszyny z powodu stosowanych produktów;
- sprężone powietrze wytwarzane przez kompresor, bez dalszej obróbki, nie nadaje się do użytku farmaceutycznego, spożywczego ani sanitarnego (obecność oleju: 76 mg/mc). Nie nadaje się do napełniania butli do nurkowania. Należy wentylować pomieszczenie robocze.
- unikaj absolutnie odkręcania jakichkolwiek połączeń ze zbiornikiem pod ciśnieniem: zawsze upewnij się, że zbiornik jest opróżniony;
- nie wolno ingerować w jakąkolwiek pracę kompresora bez uprzedniego odłączenia go od gniazdka elektrycznego;
- temperatura pomieszczenia roboczego: $+5^{\circ}\text{C} \div +35^{\circ}\text{C}$;
- nie wolno kierować strumienia powietrza ani łatwopalnych cieczy na kompresor;
- nie wolno umieszczać łatwopalnych przedmiotów w pobliżu kompresora;
- podczas przerw w pracy należy ustawić przetłacznik ciśnienia na „0” (wyłączony);
- nie wolno kierować strumienia powietrza na ludzi ani zwierzęta;
- nie wolno transportować kompresora ze zbiornikiem pod ciśnieniem;
- dzieci i zwierzęta należy trzymać z daleka od obszaru pracy kompresora;
- ponieważ jego zastosowanie jest ściśle ograniczone do sprężania powietrza, kompresora nie można stosować do innych rodzajów gazu;
- maszyna nie można być używana w środowisku wybuchowym.



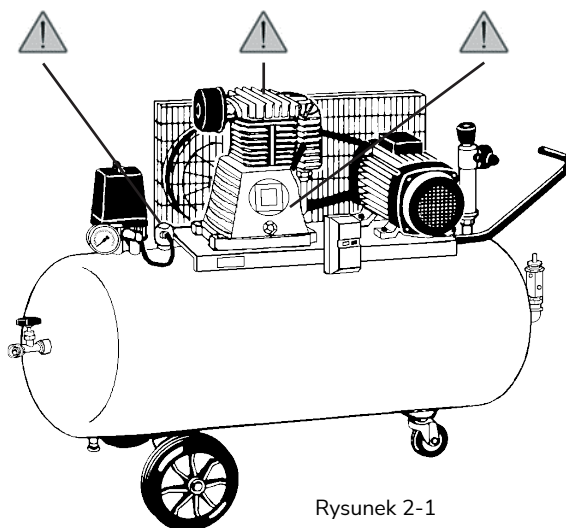
Na koniec informujemy, że każda alternatywna sprężarka tłokowa, aby zapewnić jej optymalną wydajność i trwałość, powinna być wykorzystywana przy wydajności wynoszącej około 50% jej maksymalnej wydajności.

2.3. Ryzyko końcowe



Szczególną uwagę należy zachować podczas pracy kompresora, ponieważ głowica silnika, rura wydechowa powietrza i zawór zwrotny nagrzewają się i mogą spowodować poważne oparzenia w przypadku dotknięcia (patrz rys. 2-1).

Podobnie, ruchome części (koło pasowe napędowe i koło zamachowe) mogą spowodować poważne wypadki. Należy zwrócić szczególną uwagę na wszystkie te elementy i nie zdejmować zainstalowanych osłon bezpieczeństwa.



Rysunek 2-1

2.4. Środki ochrony indywidualnej



Użycie sprężonego powietrza wiąże się z koniecznością noszenia okularów ochronnych, niezbędnych do ochrony oczu przed ciałami obcymi, które mogą zostać uderzone strumieniem powietrza.



Chroń nos i usta maską, jeśli używasz kompresora do prac lakierniczych. W takim przypadku nie pracuj w zamkniętych pomieszczeniach lub w pobliżu otwartego ognia i upewnij się, że pomieszczenie robocze jest odpowiednio wentylowane.

2.5. Poziom hałasu

Poziom hałas mierzony w odległości 1 m w otwartym polu podano podano w tabeli 2-1 (z tolerancją ± 3 dB (A)).

Tabela 2-1

HP(kW)	dB(A)
1,5 (1,1)	70
2 (1,5)	70
3 (2,2)	73
4 (3,0)	74
5,5 (4,1)	76
7,5 (5,6)	76
10 (7,5)	77
15 (11,2)	78
20 (15,0)	78

2.6. Oczekiwany okres eksploatacji maszyny

Przewidywany czas eksploatacji kompresora elektrycznego przy normalnych warunkach pracy i konserwacji wynosi około 10 lat.

2.7. Utylizacja maszyny

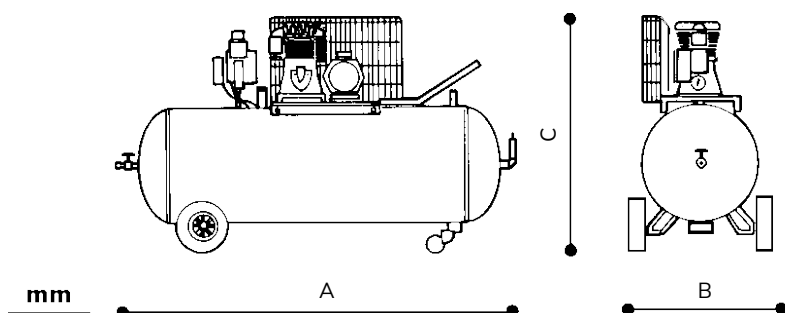
Po zakończeniu okresu eksploatacji, kompresor może być zutylizowany w centrum utylizacji odpadów przemysłowych.

2.8 Wymiary całkowite

Podane są w Tabeli 2-2 oraz na rysunku 2-2

Tabela 2-2

	A	B	C
24	880	360	700
50	1000	480	820
100	1260	505	910
150	1450	550	960
200	1560	640	1040÷1180
270	1620	560	1050÷1200
500	2050	600	1100÷1400
1000	2350	820	1500÷1700



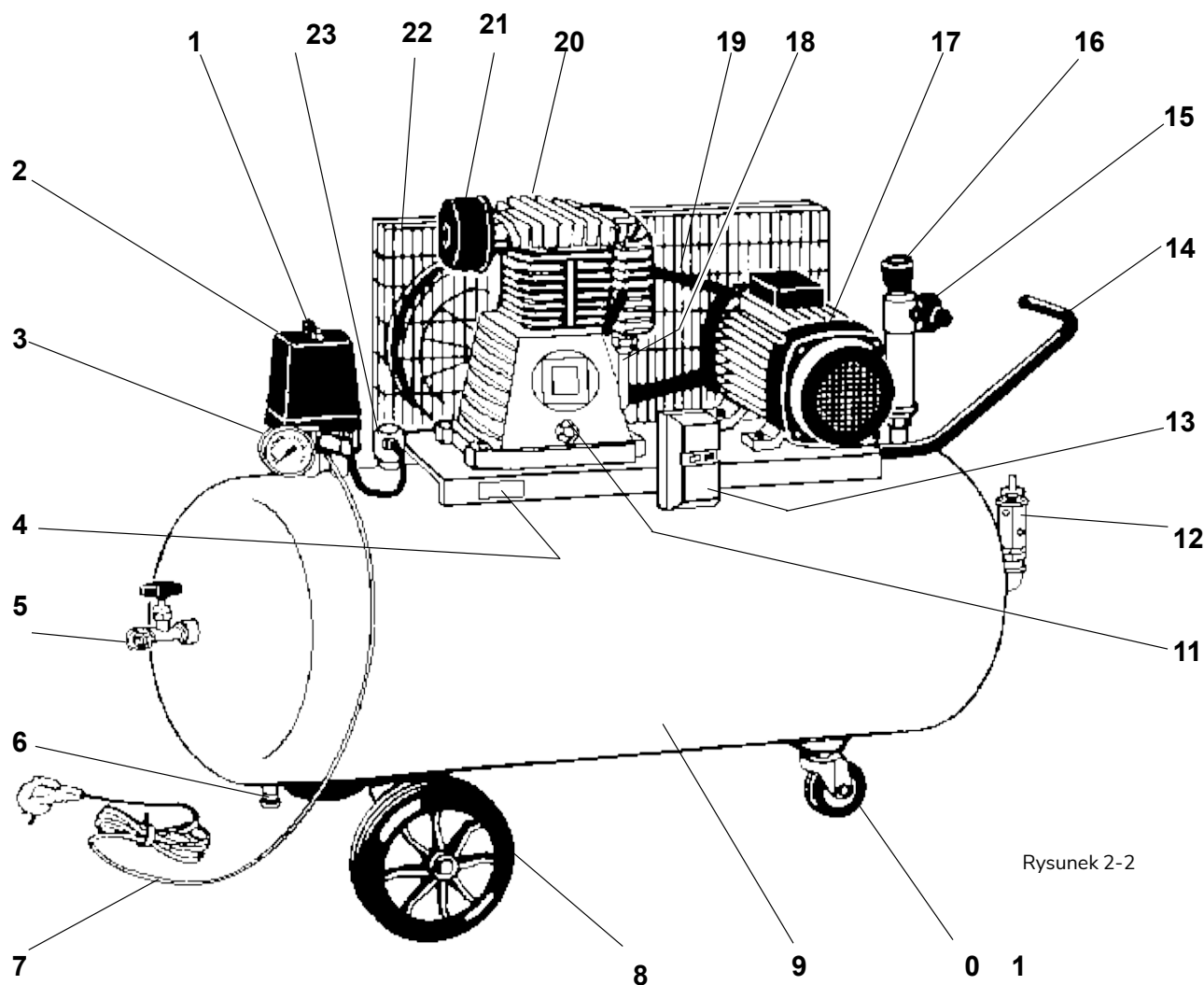
2.9. Dane techniczne

Podane są w tabeli specyfikacji technicznych (tabela str. 40).

2.10. Wyposażenie standardowe

- Instrukcja obsługi

2.11. Opis głównych części

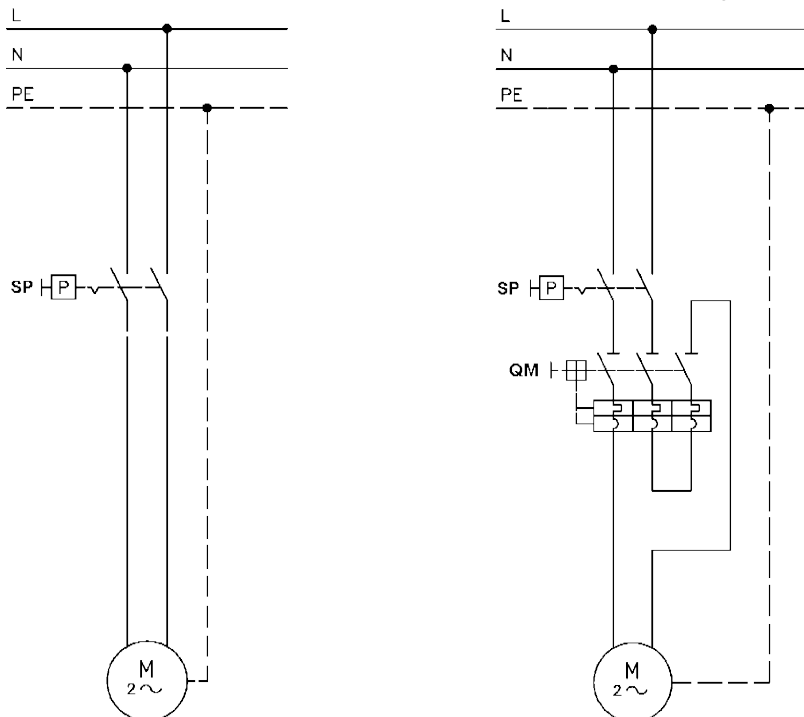


Rysunek 2-2

1. przelacznik start/stop
2. wytlacznik cisnieniowy - zdalny wytlacznik cisnieniowy
3. manometr cisnienia zbiornika
4. tabliczka identyfikacja i odniesienie do partii produkcyjnej
5. zawor wylotowy powietrza bezposrednio ze zbiornika
6. zawor odprowadzajacy kondensat
7. kabel potaczeniowy
8. kota tylne
9. zbiornik powietrza
10. lozysko przednie lub koto obrotowe
11. podstawa olejowa i korek
12. zawor bezpieczenstwa
13. wytlacznik przeciazeniowy
14. uchwyty do przenoszenia kompresora
15. wyregulowany manometr cisnienia powietrza
16. reduktor cisnienia
17. silnik elektryczny
18. rura wlotowa
19. pasek napedowy
20. pompa i koto zamachowe
21. filtr ssacy
22. siatka ochronna paska
23. zawor zwrotny - uszczelka

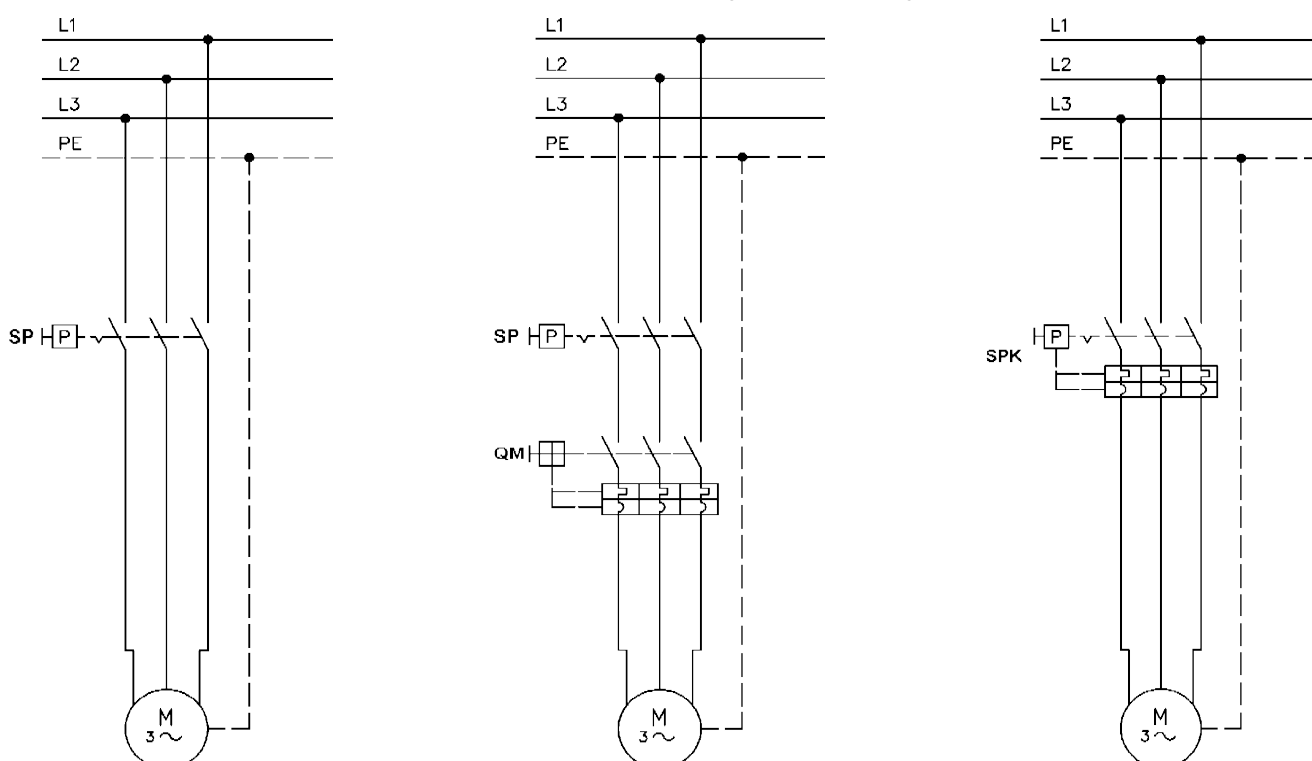
2.12. Schematy potaczen

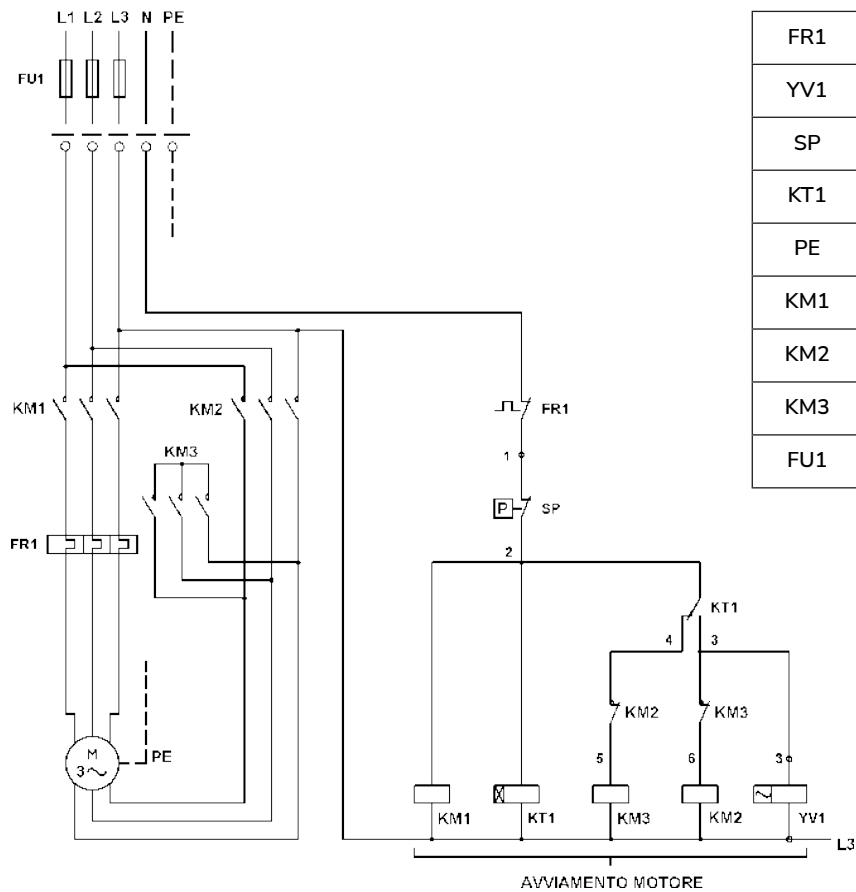
Schemat potaczen dla modeli 1-fazowych z/bez wytlacznika przeciazeniowego



QM	Wytlacznik termiczny
SP	Wytlacznik cisnienia powietrza
PE	Uziemienie
SPK	Zdalny wytlacznik cisnieniowy

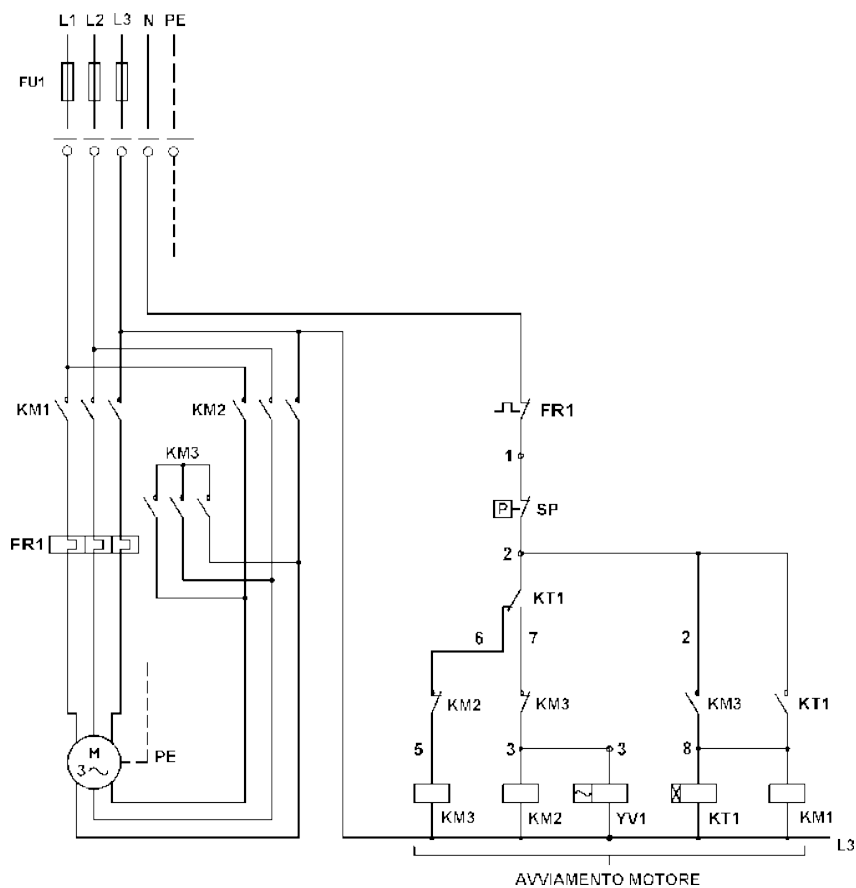
Schemat potaczen dla modeli 3-fazowych z/bez wytlacznika przeciazeniowego lub cisnieniowego



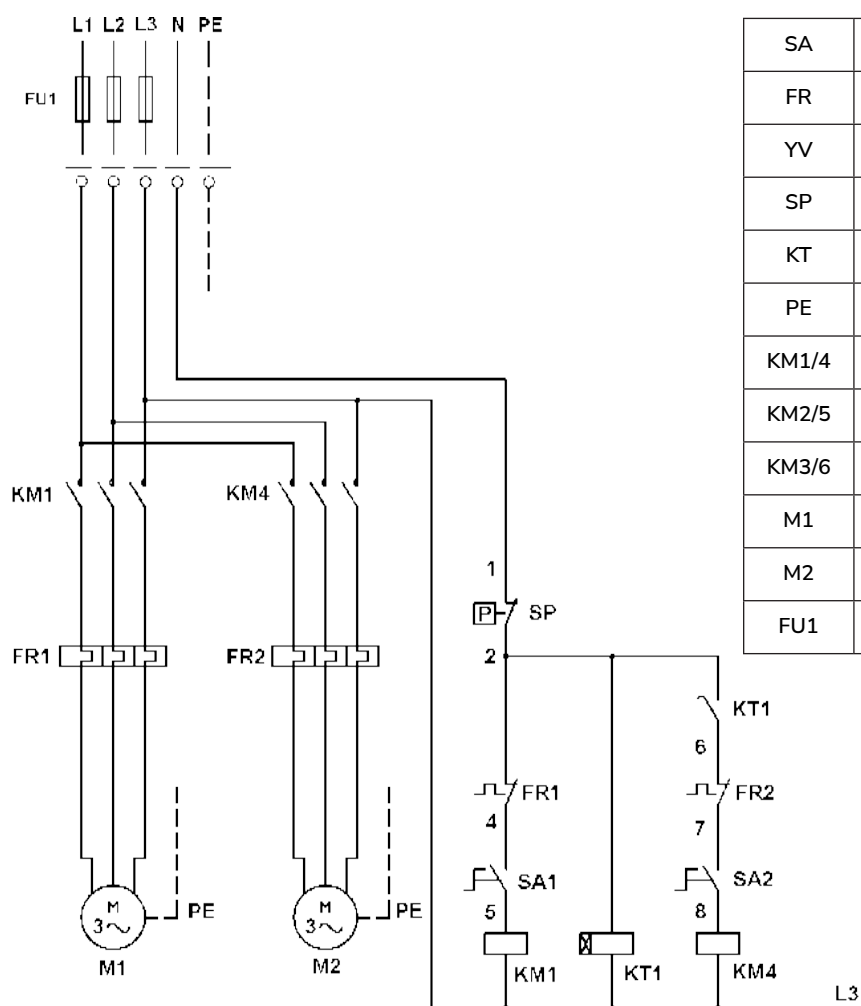


FR1	Przełącznik termiczny
YV1	Elektrozawór
SP	Wyłącznik ciśnienia powietrza
KT1	Regulator czasowy
PE	Uziemienie
KM1	Stycznik liniowy
KM2	Stycznik trójkątny
KM3	Stycznik gwiazdowy
FU1	Bezpieczniki

Schemat połączeń dla modeli gwiazda/trójkąt 15 / 20 KM (11,2 / 15 kW)

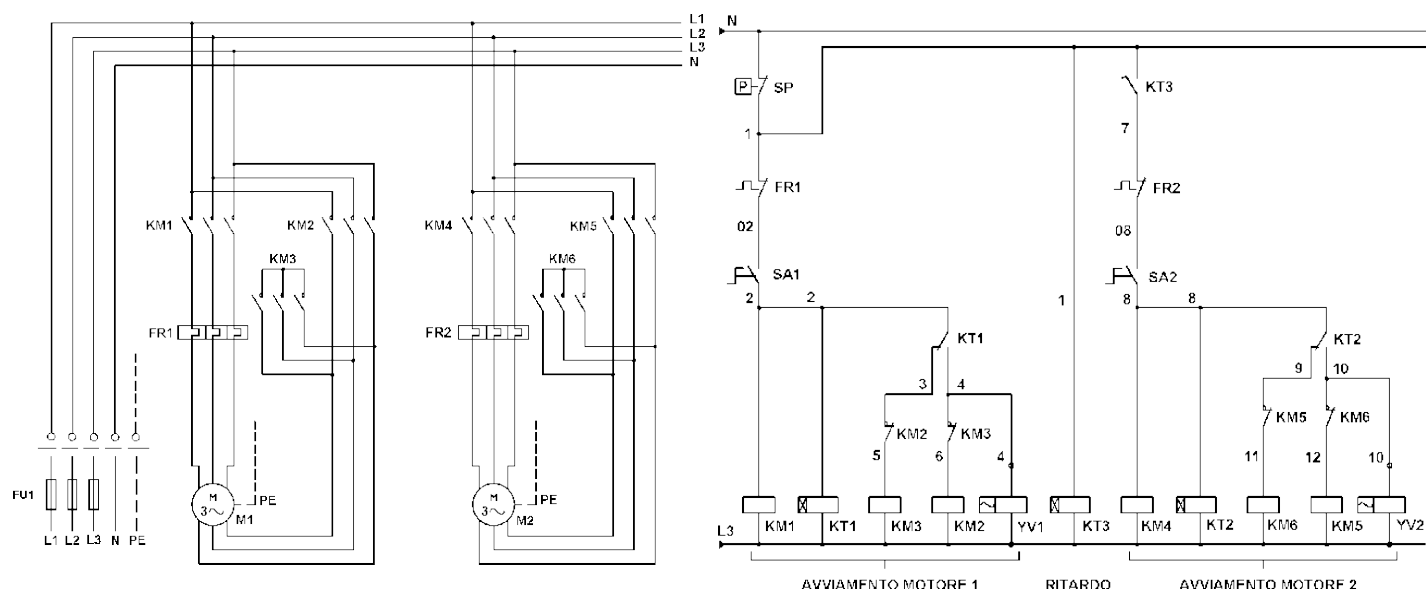


Schemat okablowania dla modeli z rozruchem bezpośrednim tandem TD



SA	Przełącznik sekcyjny
FR	Przełącznik termiczny
YV	Elektrozawór
SP	Wyłącznik ciśnienia powietrza
KT	Regulator czasowy
PE	Uziemienie
KM1/4	Stycznik liniowy
KM2/5	Stycznik trójkątny
KM3/6	Stycznik gwiazdowy
M1	Silnik 1
M2	Silnik 2
FU1	Bezpieczniki

Schemat połączeń dla modeli gwiazda/trójkąt tandem TD

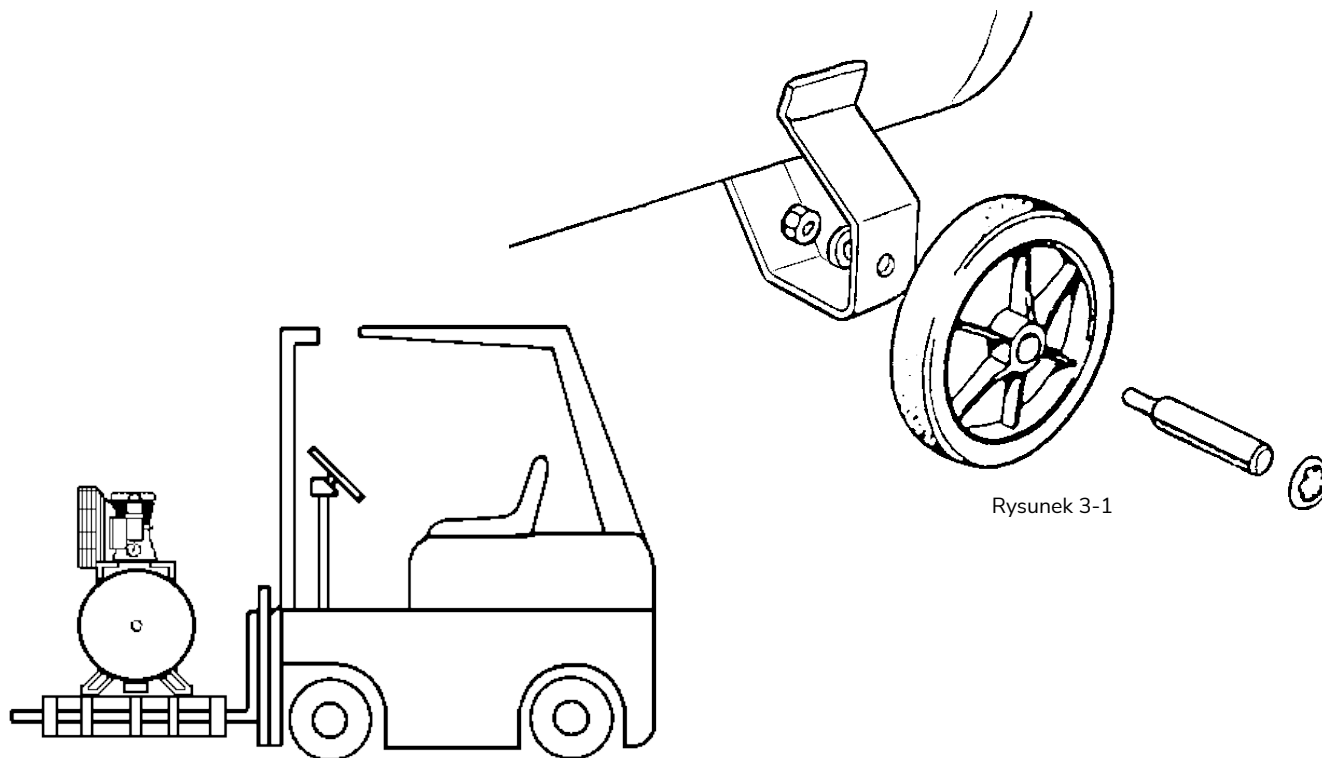


3. MONTAŻ

Wszystkie nasze kompresory przechodzą w naszej fabryce rygorystyczne testy i są wysyłane w idealnym stanie do montażu. Wszelkie uszkodzenia maszyny stwierdzone w momencie rozpakowywania muszą zostać zgłoszone.

3.1. Rozładunek maszyny

Ze względu na ich niewielką wagę, kompresory mogą być rozładowywane za pomocą własnej siły ramion, a następnie przemieszczane za pomocą kół, w które są wyposażone. Jeśli koła nie są zamontowane, należy to zrobić zgodnie ze schematem na rys. 3-1. Jeśli kompresor jest w wersji bez kół, tylko na nóżkach, jest dostarczany na podstawie nadającej się do transportu wózkem widłowym lub paletą (rys. 3-2). Jego wagę można określić za pomocą tabeli danych technicznych, zgodnie z modelem.



Rysunek 3-2

3.2. Ustawienie

Kompresor musi być położony na stabilnej, sztywnej podłodze, na tym samym poziomie co operator; w każdym przypadku należy sprawdzić, czy kompresor stoi na stabilnej, poziomej powierzchni. Jeśli kompresor jest wyposażony w stałe nóżki, włóż podkładki pomiędzy nóżki, a podłogę, aby tłumić drgania. Jeśli konieczne jest zainstalowanie kompresora na podwyższeniu (półka lub wspornik), należy wziąć pod uwagę oprócz jego własnej masy (patrz tabela) również masy wytwarzanej przez niewyczerpany kondensat, jeśli taki istnieje, który jest równy masie objętości zbiornika.

4. UŻYTKOWANIE MASZYNY

4.1. Kontrole wstępne



Przed rozpoczęciem użytkowania maszyny należy przeprowadzić następujące czynności:

- zamontować filtr ssący na sprężarce, jeśli nie jest zainstalowany
- zamontować zawory i zawór bezpieczeństwa, wkręcając je w ich przyłącza
- sprawdzić poziom oleju przez przezroczyste okienko
- sprawdzić, czy napięcie sieciowe jest takie samo, jak pokazano na tabliczce znamionowej (rys. 1-1), jego zakres tolerancji wynosi $\pm 5\%$
- jeśli sprężarka nie jest wyposażona we wtyczkę elektryczną, należy podłączyć wtyczkę do kabla wychodzącego z wyłącznika ciśnieniowego. Musi być odpowiednia i proporcjonalna do poboru mocy przez silnik zgodnie z tabelą 4-1.
- wszelkie przedłużenie kabla zasilającego musi mieć przekrój proporcjonalny do jego długości dla maksymalnej długości 20 m. Zapoznaj się z tabelą 4-1.



Kompresor należy podłączyć do gniazda z wyłącznikiem różnicowoprądowym lub zestawem 3 bezpieczników zwłocznych AM (patrz tabela 4-1).

	 KM (kW)	 A	 mm ²	 A
1-fazowy 220 V/50 Hz	1.5 (1.1)	6.7	3x1.5	10
	2 (1.5)	9.1	3x2.5	20
	3 (2.2)	13.4	3x4	25
3-fazowy 380 V/50 Hz	1.5 (1.1)	2.2	5x15	6
	2 (1.5)	3.8	5x15	6
	3 (2.2)	4.2	4x1.5	10
	4 (3.0)	6.2	4x2.5	16
	5.5 (4.1)	8.5	4x2.5	20
	7.5 (5.6)	11.7	4x2.5	20
	10 (7.5)	16.2	4x4	25
	15 (11.2)	24.3	4x6	35
	20 (15.0)	32.4	4x6	40

- 
Moc silnika
- 
Maksymalna absorpcja
- 
Przewód zasilający
- 
Bezpieczniki

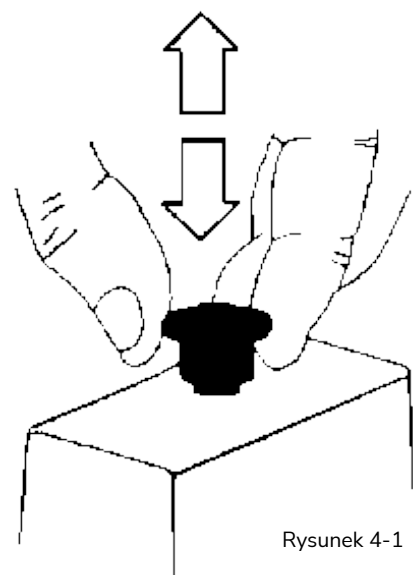
Tabela 4-1

4.2. Uruchamianie i zatrzymywanie kompresora

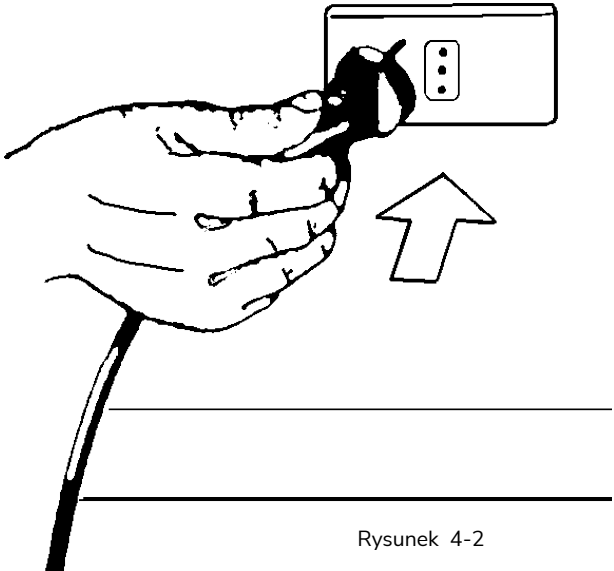
Obniż pokrętko wyłącznika ciśnieniowego do pozycji „0” (rys. 4-1), włóż wtyczkę do gniazdka (rys. 4-2) i uruchom kompresor, podnosząc pokrętko wyłącznika ciśnieniowego do pozycji „1” (rys. 4-1).

Przy pierwszym włączeniu kompresora 3-fazowej należy sprawdzić kierunek jego obrotów, obserwując strzałkę na kole zamachowym chłodzącym silnik (rys. 4-3). Wentylator pracuje w pełni automatycznie: jest sterowany przez wyłącznik ciśnieniowy, który zatrzymuje go, gdy ciśnienie wewnątrz zbiornika osiągnie poziom maksymalny i uruchamia go ponownie, gdy spadnie poniżej poziomu minimalnego. Przed rozpoczęciem pracy pozwól sprężarce rozgrzać się przez kilka minut z całkowicie otwartym zaworem powietrza: umożliwi to dobre rozprowadzenie smarowania.

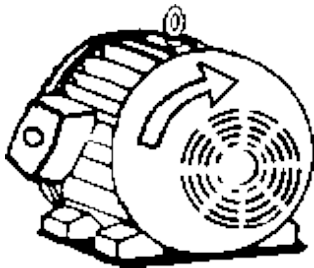
Podczas pierwszych 5 godzin pracy należy sprawdzić, czy śruba głowicy jest dobrze zamocowana. Aby zatrzymać kompresor, obniż pokrętko wyłącznika ciśnieniowego do pozycji „0” (wyłączone).



Rysunek 4-1



Rysunek 4-2

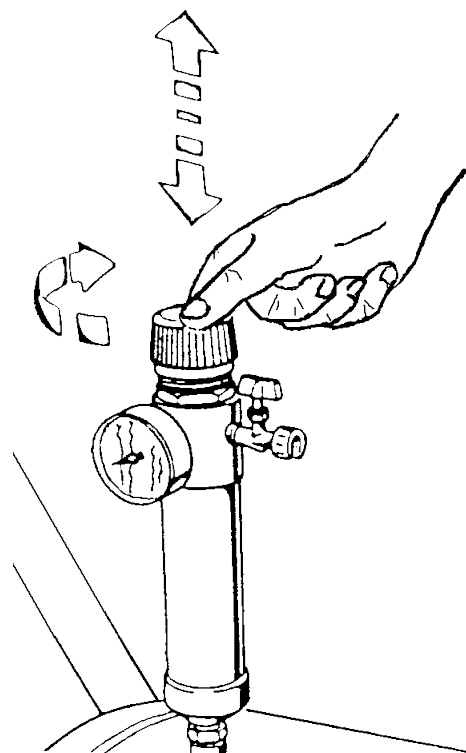


Rysunek 4-3

5. REGULACJA CIŚNIENIA

5.1. Regulacja ciśnienia roboczego za pomocą reduktora

Odblokuj pokrętło reduktora, pociągając je w górę, ustaw ciśnienie na żadaną wartość, obracając pokrętło w kierunku zgodnym z ruchem wskazówek zegara, aby je zwiększyć, i w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara, aby je zmniejszyć. Po osiągnięciu optymalnego ciśnienia zablokuj uchwyt głowicy dociskając go w dół. (Rysunek 5-1).



Rysunek 5-1

6. ZABEZPIECZENIA

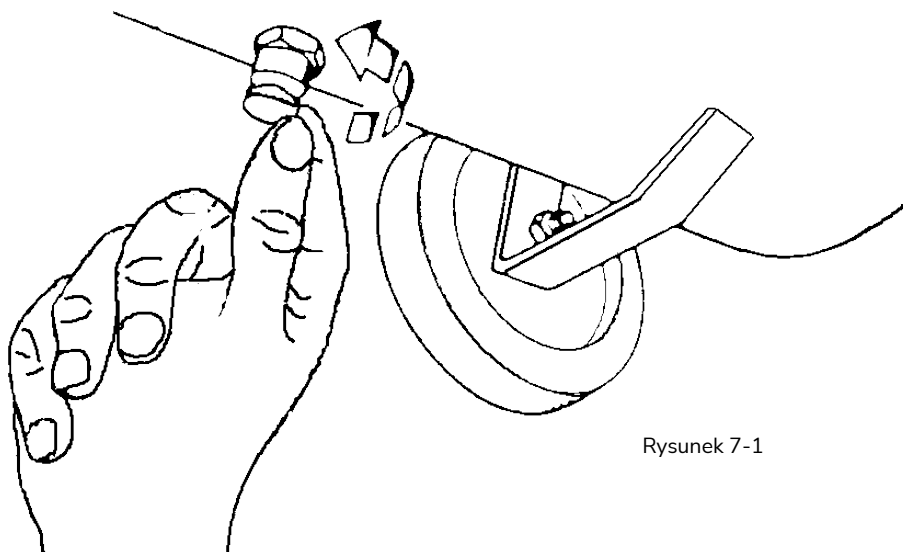
Kompresor w wersji standardowej jest wyposażony we wszystkie zabezpieczenia mechaniczne i elektryczne, aby zapewnić bezpieczeństwo operatora. W szczególności jest wyposażony w zawór bezpieczeństwa, który odprowadza nadmiar powietrza ze zbiornika w przypadku nieautoryzowanej interwencji w wyłącznik ciśnieniowy. Dla mocy przekraczających 4 KM, silnik jest chroniony termomagnetycznym wyłącznikiem przeciążeniowym.

7. KONSERWACJA

Przed rozpoczęciem jakichkolwiek prac konserwacyjnych lub czyszczących, konieczne jest odłączenie maszyny od wszelkich źródeł energii. Aby to zrobić, ustaw pokrętło wyłącznika ciśnieniowego w pozycji „0” i odłącz maszynę od zasilania.

7.1. Odprowadzanie kondensatu

Przynajmniej raz w tygodniu należy spuścić kondensat ze zbiornika, otwierając zawór spustu (rys. 7-1) znajdujący się pod zbiornikiem.

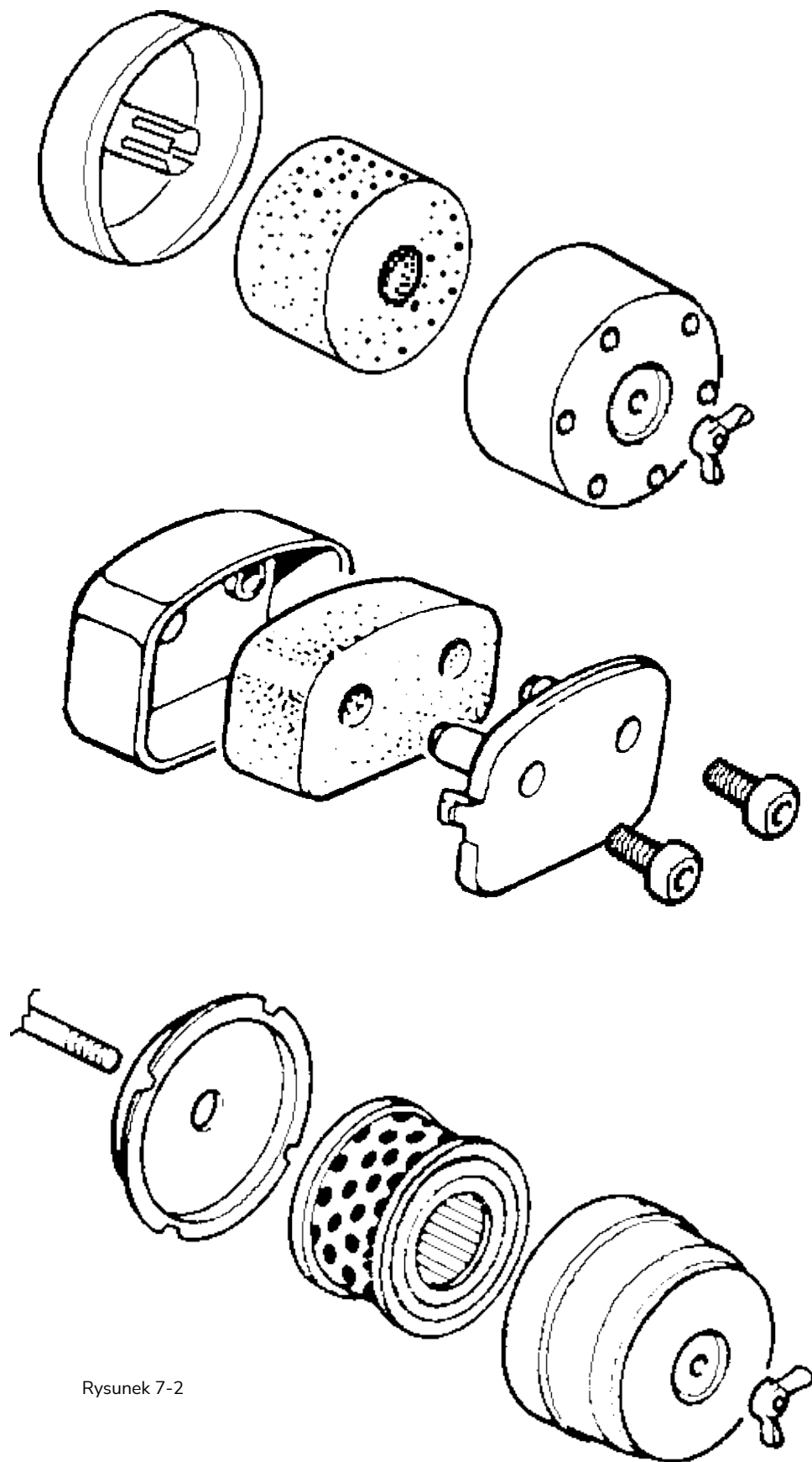


Rysunek 7-1

7.2. Konserwacja filtra

PL

Co 50 godzin roboczych wyjmij filtr ssący i wyczyść element filtrujący, dmuchając strumieniem sprężonego powietrza z przeciwnej pozycji (rys. 7-2). Filtr należy wymienić co 500 godzin roboczych..



Rysunek 7-2

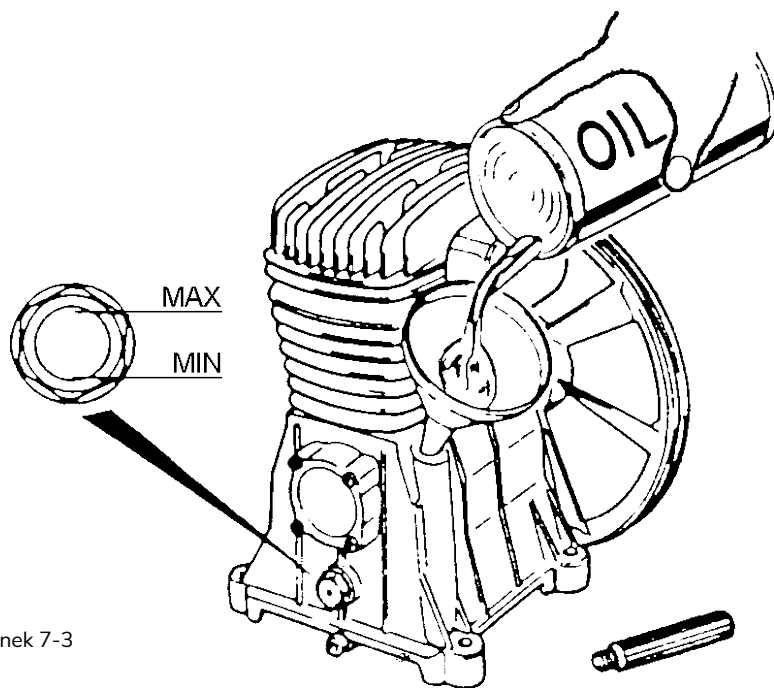
7.3. Wymiana oleju

Po pierwszych 2000 godzinach pracy należy całkowicie wymienić jednostkę pompującą. Odkręcić korek wylotu oleju A na pokrywce pokryw, pozwolić olejowi wypłynąć i ponownie zamocować korek A.

Wlać olej przez otwór w pokrywce pokryw, aż do osiągnięcia poziomu wskazanego na przezroczystym otworze.

Do wymiany oleju zalecamy IP VERETUM 100 w ilościach wskazanych w tabeli 7-1 lub dowolną inną markę, pod warunkiem, że jest wielosezonowa.

Co tydzień sprawdzać poziom oleju w jednostce pompującej, w razie potrzeby uzupełnić. Do pracy w temperaturze pokojowej od 0°C do -35°C należy stosować olej syntetyczny „SAE 5W50”l.



Rysunek 7-3

Tabela 7-1

Model	 l
DS 6	0.3
DS 8	0.4
DS 10	0.6
DS 12	0.8
DS 17	0.9
DS 20	1.2
DS 25	1.2
DS 28	1.9
DS 35	1.9
DS 37	1.9
DS 38	1.3
DS 50	1.9
DS 80	4
DS 90	5


Ilość oleju

7.4. Napinanie paska

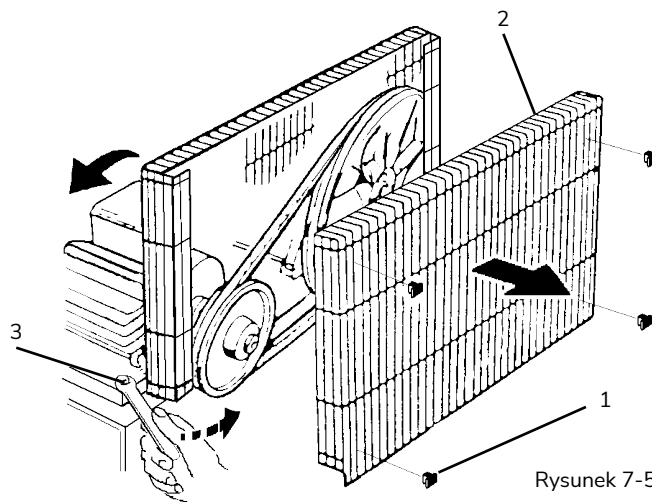
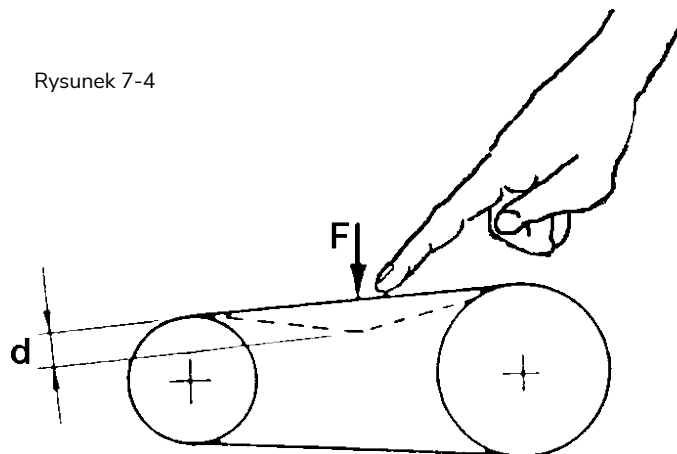
Przekładnia pasowa wymaga dokładnego czyszczenia i dokładnego naciągu. Jeśli stopień naciągu jest zbyt niski, pas ślizga się po kole pasowym, nagrzewa się i zmniejsza swoją wydajność. Jeśli jest zbyt wysoki, łożyska kulkowe są zbyt obciążone i nie wytrzymają długo; silnik będzie się nagrzewał. Wartość naciągu można uznać za prawidłową, jeśli naciskając palcem w obszarze pośrednim, uzyskamy ugięcie ok. 0,8÷1 cm (rys. 7-4). Raz w miesiącu należy sprawdzić, czy pas jest prawidłowo naciągnięty. Jeśli konieczna jest regulacja, należy postępować w następujący sposób:

- odblokuj siatkę zabezpieczającą, działając na plastikowe ograniczniki 1 (rys. 7-5)
- zdejmij ruchomą siatkę zabezpieczającą 2 (rys. 7-5)
- poluzuj śruby mocujące silnik 3 (rys. 7-5)
- przesunij silnik, aż do uzyskania prawidłowego naciągu
- zablokuj śruby mocujące silnik 3 (rys. 7-5)



Ponownie prawidłowo zamontuj ruchomą siatkę zabezpieczającą 2 (rys. 7-5) (czynność ta jest niezbędna dla bezpieczeństwa operatora).

Rysunek 7-4



Rysunek 7-5

7.5. Szczególne środki ostrożności

Jeśli kompresor pozostaje nieużywany przez więcej niż kilka dni, opróżnij zbiornik z kondensatu. Nie transportuj zbiornika pod ciśnieniem.

7.6. Zakres konserwacji

Poniższa tabela podsumowuje wszystkie czynności związane z czyszczeniem, inspekcją i konserwacją, które należy wykonać, aby zapewnić dobry stan pracy. Okresowe przerwy odnoszą się do średnich, ciężkich warunków pracy.

Tabela 7-2

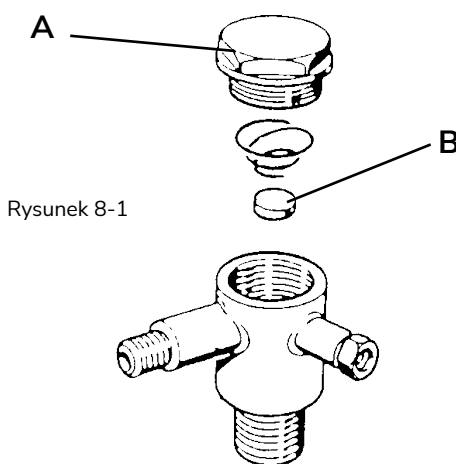
Czyszczenie	50 h	250 h	500 h	1000 h
Filtr ssący	✓			
Ogólnie				✓
Przegląd kontrolny	50 h	250 h	500 h	1000 h
Stan oleju	✓			
Napięcie paska		✓		
Zawór bezpieczeństwa		✓		
Wyciek oleju		✓		
Regulacje			✓	
Mocowanie rur				✓
Podłączenie elektryczne				✓
Konserwacja	50 h	250 h	500 h	1000 h
Czyszczenie filtra wlotowego			✓	
Odprowadzanie kondensatu	✓			
Wymiana oleju			✓	

8. PRZYCZYNY AWARII

Każdy kompresor jest montowany i skrupulatnie testowany w naszej fabryce przed wysyłką. Poniższa tabela podsumowuje główne przyczyny awarii, które mogą się pojawić, oraz środki zaradcze w celu znalezienia ich rozwiązania.

Tabela 8-1

Awarie	Możliwe przyczyny	Środki zaradcze
Nieprawidłowy kierunek obrotów.	Inwersja faz.	Odwróć dwa kable w gnieździe elektrycznym.
Sprężarka uruchamia się lub zatrzymuje podczas pracy bez wyraźnego powodu.	Utrata prądu. Interwencja przełącznika termicznego.	Sprawdź gniazdko elektryczne. Sprawdź, czy urządzenie jest zablokowane, a następnie naciśnij przycisk resetowania. Zadzwoń po wykwalifikowanego elektryka.
Sprężarka lub silnik przegrzewają się.	Niewłaściwy kierunek obrotów. Niewystarczająca wentylacja.	Zobacz powyżej. Wyczyść kanały powietrza chłodzącego i popraw warunki w pomieszczeniu.
Częste uruchamianie. Spadek produktywności.	Nadmierne zużycie. Filtry ssące są zatkane. Uszczelki nie są szczelne. Ślizganie się paska. Pęknięcie zaworu.	Zmniejsz zużycie. Wyczyść filtr ssący. Zamknij złączki. Napnij lub wymień paski. Wezwij wykwalifikowanego technika
Utrata powietrza z wyłącznika ciśnieniowego lub elektrozaworu.	Zawór zwrotny jest zużyty lub tarcza uszczelniająca jest zabrudzona, co powoduje przedostawanie się powietrza ze zbiornika.	Odkręć sześciokątną głowicę (A) zaworu. Wyczyść jego obudowę. Wyczyść lub wymień gumową uszczelkę (B). Ponownie zmontuj dokładnie (rys. 8-1).
Kompresor nadal zasysa powietrze, ale ciśnienie nie wzrasta.	Rura łącząca zawór z wyłącznikiem ciśnieniowym przegrzewa się i wypada z przyłącza.	Wezwij wykwalifikowanego technika.



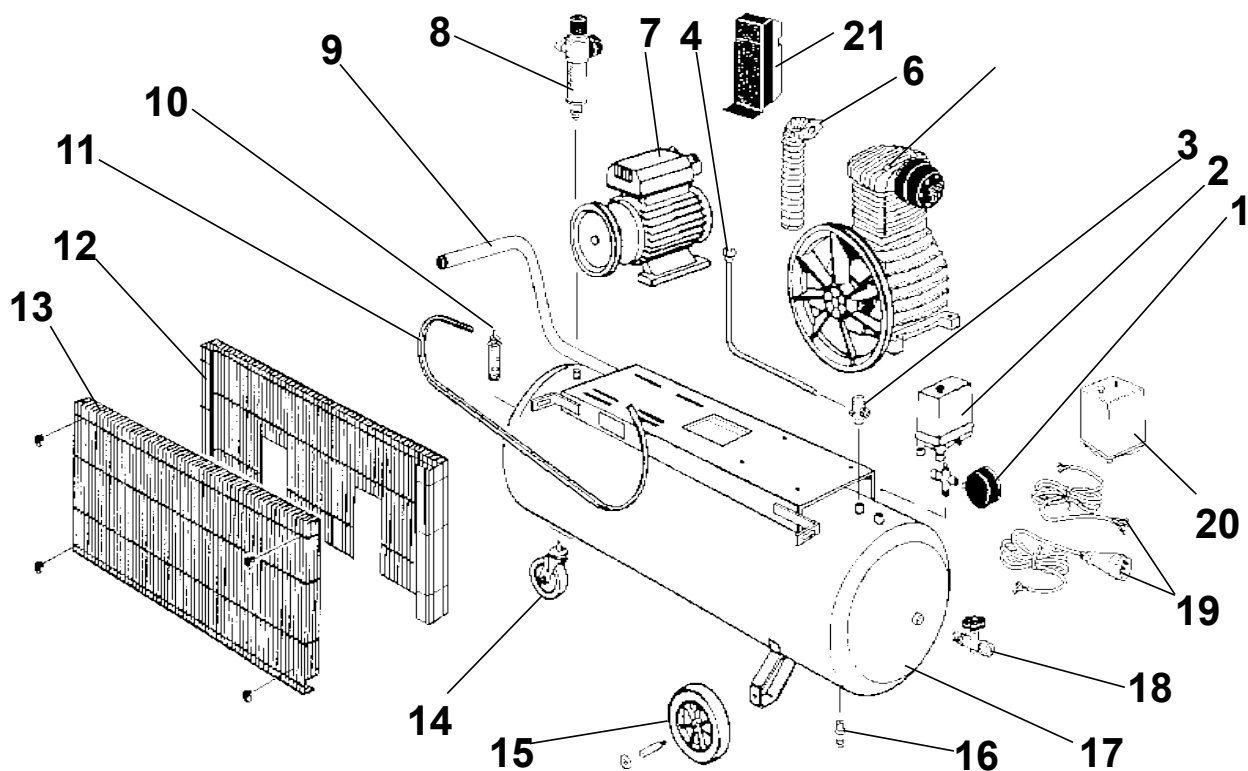
Rysunek 8-1

9. CZĘŚCI ZAMIENNE

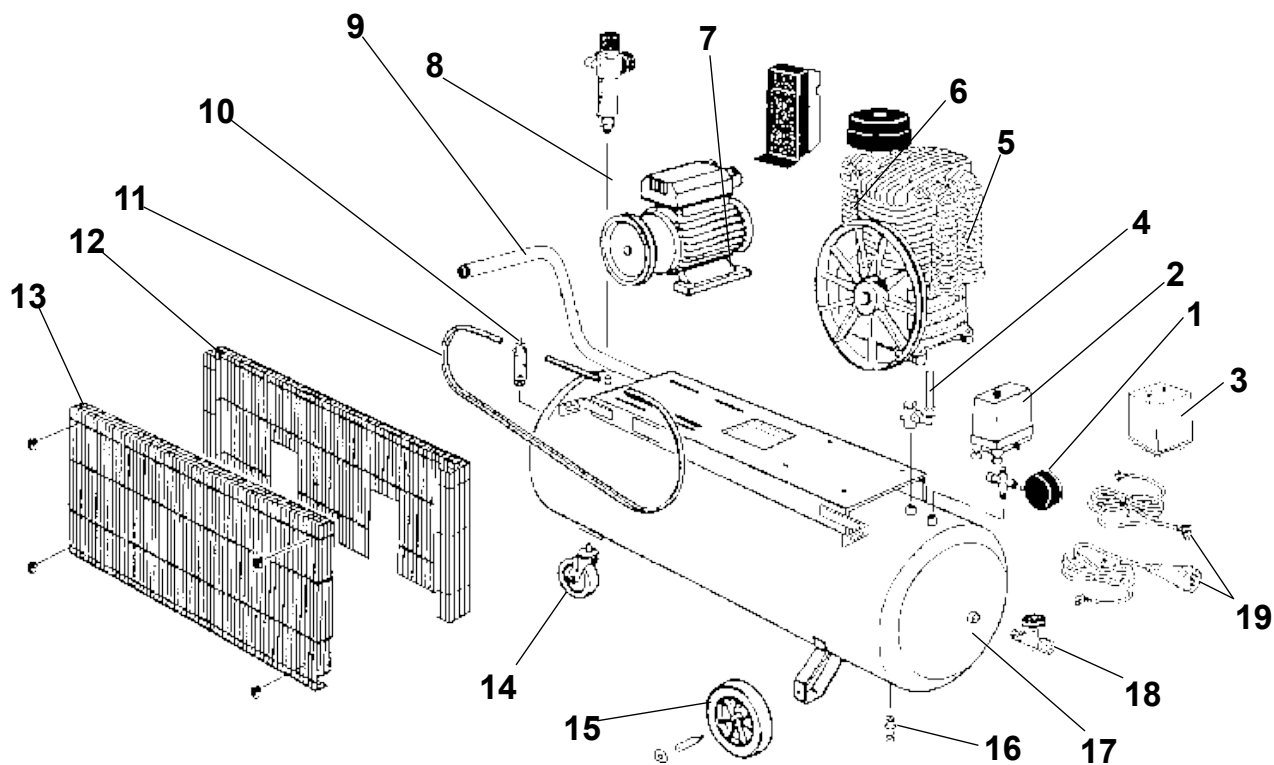


Aby zagwarantować szybką dostawę części zamiennych, należy postępować ściśle według poniższych instrukcji:

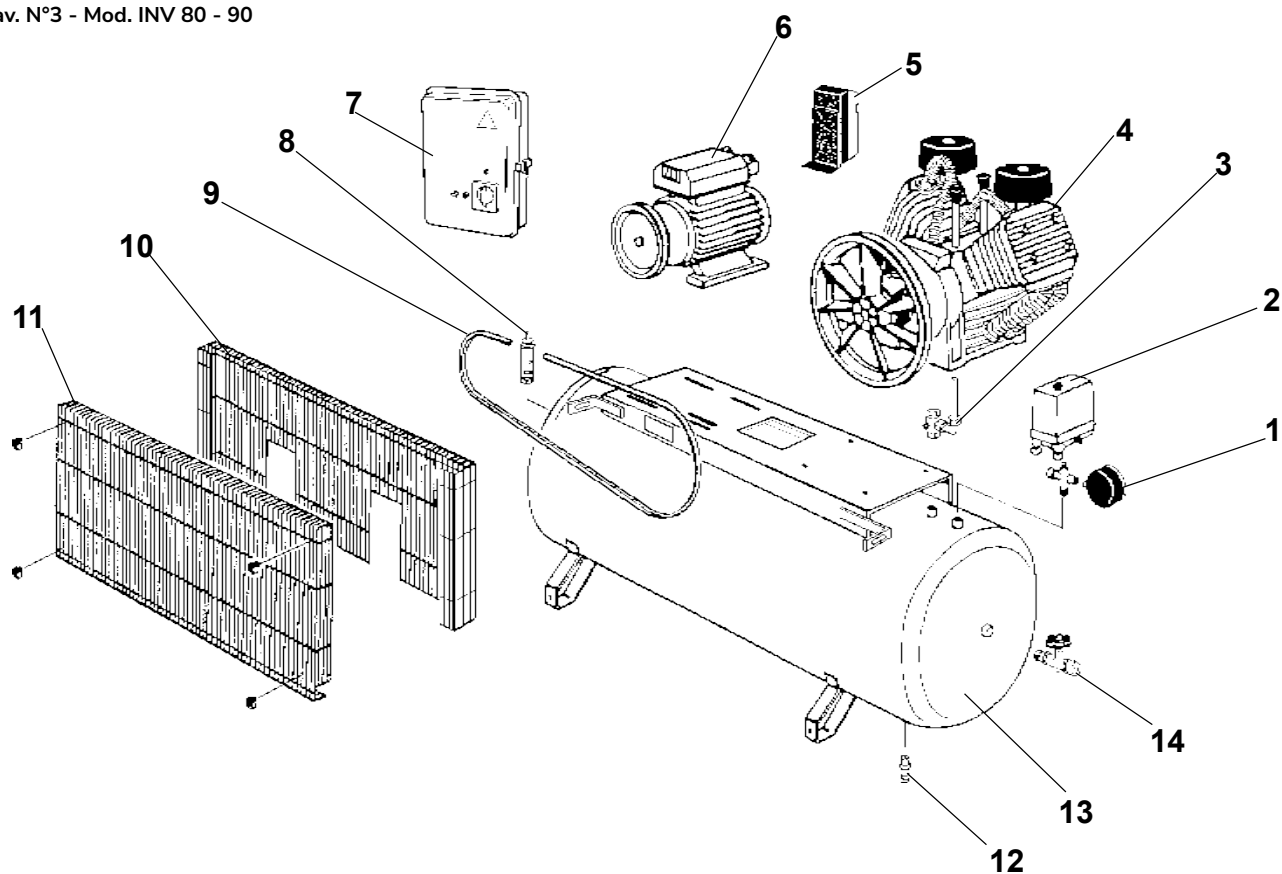
1. Podaj numer seryjny kompresora elektrycznego (który można odczytać z tabliczki znamionowej)
2. Podaj numer tabeli odnoszący się do żądanych części zamiennych
3. Podaj żądaną ilość
4. Podaj sposób wysyłki
5. Podaj swój dokładny adres.



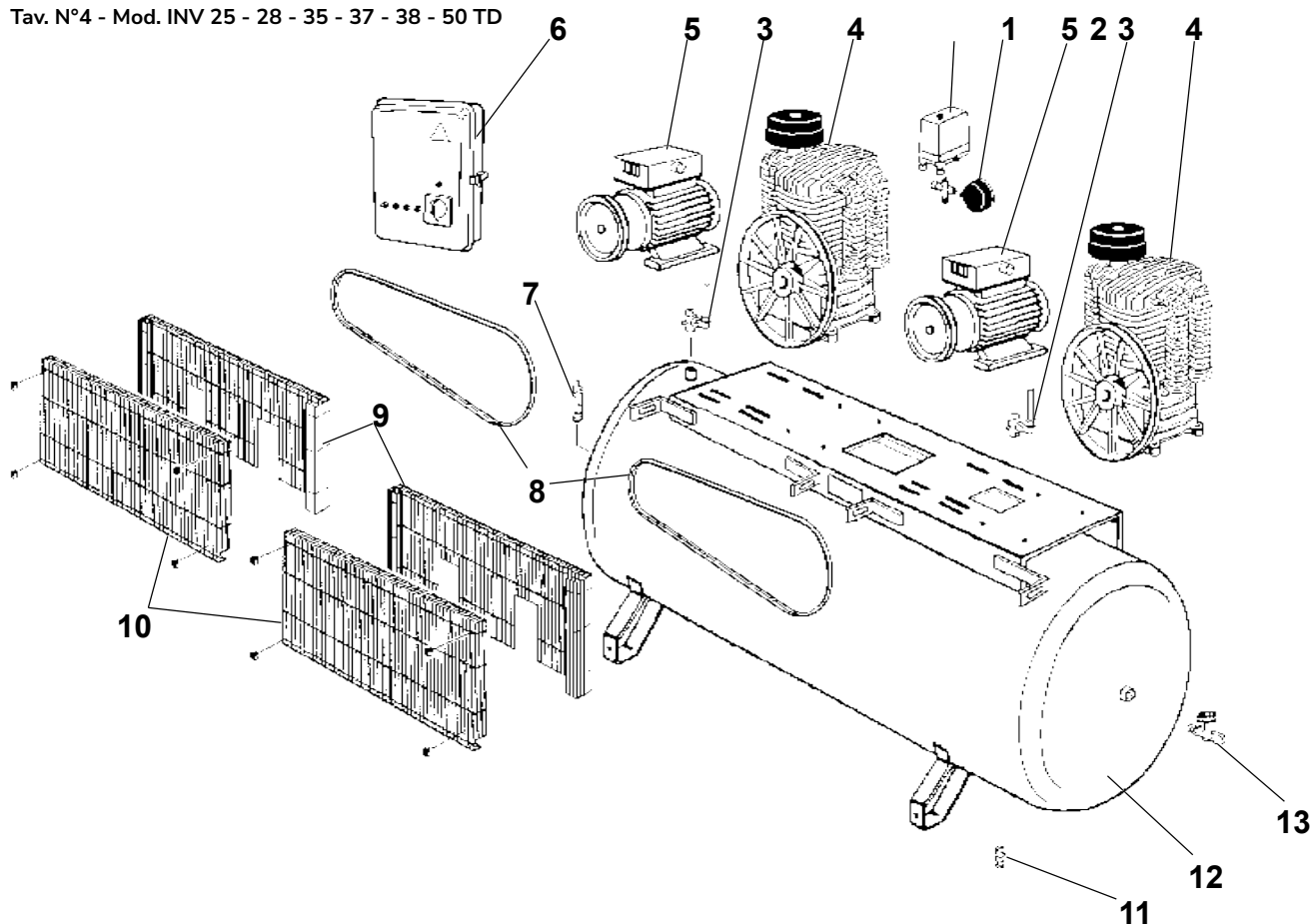
Nr ref.	Opis
1	Manometr
2	Wyłącznik ciśnieniowy
3	Zawór zwrotny
4	Rura wlotowa
5	Pompa i koło zamachowe
6	Kolektor (na życzenie dla typu pompy 10-17-20-25)
7	Silnik elektryczny
8	Reduktor i manometr
9	Uchwyt
10	Zawór bezpieczeństwa
11	Pas napędowy
12	Siatka bezpieczeństwa stała
13	Siatka bezpieczeństwa ruchoma
14	Koło przednie
15	Koła tylne
16	Zawór spustu
17	Zbiornik
18	Zawór wylotowy
19	Przewód elektryczny
20	Zdalny wyłącznik ciśnieniowy
21	Przełącznik przeciążeniowy



Nr ref.	Opis
1	Manometr
2	Wyłącznik ciśnieniowy
3	Zdalny wyłącznik ciśnieniowy
4	Zawór zwrotny
5	Pompa i koło zamachowe
6	Przełącznik przeciążeniowy
7	Silnik elektryczny
8	Reduktor i manometr
9	Uchwyt
10	Zawór bezpieczeństwa
11	Pas napędowy
12	Stała siatka bezpieczeństwa
13	Ruchoma siatka bezpieczeństwa
14	Przednie koło
15	Tylne koła
16	Zawór spustu
17	Zbiornik
18	Zawór wylotowy
19	Kabel elektryczny



Nr ref.	Opis
1	Manometr
2	Wyłącznik ciśnieniowy
3	Zawór zwrotny
4	Pompa i koło zamachowe
5	Przełącznik przeciążeniowy
6	Silnik elektryczny
7	Sterownik gwiazda/trójkąt
8	Zawór bezpieczeństwa
9	Pas napędowy
10	Stała siatka bezpieczeństwa
11	Ruchoma siatka bezpieczeństwa
12	Zawór spustu
13	Zbiornik
14	Zawór wylotowy



Nr ref.	Opis
1	Manometr
2	Wyłącznik ciśnieniowy
3	Zawór zwrotny
4	Pompa i koło zamachowe
5	Silnik elektryczny
6	Sterownik czasowy
7	Zawór bezpieczeństwa
8	Pas napędowy
9	Stała siatka bezpieczeństwa
10	Ruchoma siatka bezpieczeństwa
11	Zawór spustu
12	Zbiornik
13	Zawór wylotowy



Informacje środowiskowe

Dziękujemy Państwu za wybór naszych produktów. Jako Firmie, której kwestia ochrona środowiska nie jest obojętna prosimy Państwa o zapoznanie się z poniższymi wskazówkami dotyczącymi postępowania ze zużytymi produktami.

Jeśli produkt posiada na tabliczce znamionowej symbol przekreślonego kosza , stosować należy poniższą procedurę usuwania

Produkt ten może zawierać substancje niebezpieczne dla środowiska lub dla zdrowia jeśli nie zostaną odpowiednio usunięte. Niniejsze informacje podane są po to, aby zapobiec uwolnieniu niebezpiecznych substancji do środowiska. Elementów elektrycznych i elektronicznych nigdy nie wolno wyrzucać do kubłów z odpadami komunalnymi. Cały sprzęt należy utylizować zgodnie z obowiązującymi przepisami w miejscu zainstalowania. Dzięki takiemu postępowaniu można uniknąć groźnych konsekwencji dla środowiska i zdrowia.

Zgodnie z obowiązującymi przepisami w danym państwie pozbycie się produktu w inny sposób niż opisany powyżej będzie karane. Zalecane jest również segregowanie innych odpadów: recykling zewnętrznego i wewnętrznego opakowania produktu oraz zużytych baterii i akumulatorów (jeśli produkt takich wymaga). Państwa pomoc jest bardzo ważna, aby zmniejszyć ilość surowców potrzebnych do produkcji sprzętu, zminimalizować wykorzystanie wysypisk śmieci oraz poprawić jakość życia zmniejszając ilość potencjalnie groźnych substancji w środowisku.

MJW sp. z o.o.

ul. Sosnowa 4

64-020 Piechanin

www.mjwtools.com